

**ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFTSMEN
TRAINING SCHEME (CTS)
Trade Name: Welder (GMAW & GTAW)
Year: 1st Year**

Exam Date :

Exam Time :

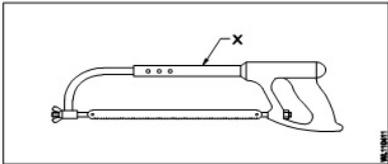
Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

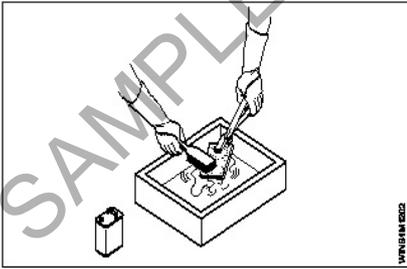
Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>Which is to wear for safety while handling thin sheets? पतली चादर को हैंडल करते समय सुरक्षा के लिए क्या पहना जाता है?</p> <p>A1 : Goggles गॉगल्स</p> <p>A2 : Apron एप्रन</p> <p>A3 : Hand gloves हैंड ग्लव्स</p> <p>A4 : Hand screen हैंड स्क्रीन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>Which is used for handling hot jobs? गर्म जॉब को हैंडल करते समय क्या उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Tongs टोंग्स</p> <p>A2 : Shovel शॉवेल</p> <p>A3 : Poker पोकर</p> <p>A4 : Snips स्निप्स</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>Which metal is used for making nozzle in gas welding? गैस वेल्डिंग में नोजल बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Brass पीतल</p> <p>A2 : Bronze कांस्य</p> <p>A3 : Copper तांबा</p> <p>A4 : Silver</p>	2.0	0.00

		चांदी		
Trade Theory				
4	4	<p>What is the included angle for a double bevel butt joint? डबल बेवल बट जॉइंट के लिए सम्मिलित कोण क्या है?</p> <p>A1 : 45° 45°</p> <p>A2 : 35° 35°</p> <p>A3 : 60° 60°</p> <p>A4 : 20° 20°</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
5	5	<p>Which type of rivets are suitable for boiler shells? बॉयलर शैल के लिए किस प्रकार के रिवेट्स उपयुक्त हैं?</p> <p>A1 Pan : पैन</p> <p>A2 Flat : फ्लैट</p> <p>A3 Snap : स्नैप</p> <p>A4 Mushroom : मशरूम</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
6	6	<p>What should be the angle for a double "J" butt joint? एक डबल "J" बट जॉइंट के लिए कोण क्या होना चाहिए?</p> <p>A1 : 35° 35°</p> <p>A2 : 30° 30°</p> <p>A3 : 25° 25°</p> <p>A4 : 20° 20°</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
7	7	<p>What is the name of semi circular weld bead deposit? सेमी सर्कुलर वेल्ड बीड डिपॉजिट का क्या नाम है?</p> <p>A1 Reinforcement : सुदृढीकरण</p> <p>A2 Sealing run : सीलिंग रन</p> <p>A3 Under cut : अंडर कट</p> <p>A4 Crater : क्रेटर</p>	2.0	0.00

		क्रेटर		
Trade Theory				
8	8	<p>Which types of files has two rows of teeth, cut diagonally to each other? फाइलों की किस कट में दांतों की दो पंक्तियाँ आपस में तिरछी होती हैं?</p> <p>A1 Rasp cut : रास्प कट</p> <p>A2 Double cut : डबल कट</p> <p>A3 Curved cut : घुमावदार कट</p> <p>A4 Single cut : सिंगल कट</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
9	9	<p>Which type of blade set is available in a hacksaw blade with 1.00mm pitch? हैक्सॉ ब्लेड में 1.00 mm पिच के साथ किस प्रकार का ब्लेड सेट उपलब्ध होता है?</p> <p>A1 Wave set : वेव सेट</p> <p>A2 Regular set : रेगुलर सेट</p> <p>A3 Staggered set : कंपित सेट</p> <p>A4 Wave - staggered set : वेव - कंपित सेट</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
10	10	<p>Which cutting tool is used to remove excess material on flat surface? समतल सतह पर अतिरिक्त सामग्री को हटाने के लिए किस कटिंग टूल का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Flat chisel : फ्लैट चिज़ल</p> <p>A2 Cross - Cut chisel : क्रॉस - कट चिज़ल</p> <p>A3 Diamond point chisel : डायमंड पॉइंट चिज़ल</p> <p>A4 Half - Round nose chisel : हाफ राउंड चिज़ल</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
11	11	<p>What happened if bench vice is over tightened? यदि बेंच वाइस को अधिक कस दिया जाए तो क्या होगा?</p> <p>A1 Jaw damaged : जॉ डैमेज</p> <p>A2 Spindle damaged : स्पिंडल डैमेज</p> <p>A3 Work bench damaged : वर्क बेंच डैमेज</p> <p>A4 Handle damaged : हैंडल डैमेज</p>	2.0	0.00

		वर्क पीस डेमेज		
Trade Theory				
12	12	<p>What precaution you will follow in gas welding to avoid fire accidents? अग्नि दुर्घटनाओं से बचने के लिए आप गैस वेल्डिंग में क्या सावधानी बरतेंगे?</p> <p>A1 Alert to go away : दूर जाने का अलर्ट</p> <p>A2 Keep fire extinguishers : आग बुझाने के यंत्र रखें</p> <p>A3 Keep sand buckets near : रेत की बाल्टियाँ पास रखें</p> <p>A4 Keep away the inflammable materials : ज्वलनशील पदार्थों को दूर रखें</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
13	13	<p>Which type of welding is done with a non-consumable electrode? किस प्रकार की वेल्डिंग गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड से की जाती है?</p> <p>A1 SMAW : SMAW</p> <p>A2 GMAW : GMAW</p> <p>A3 GTAW : GTAW</p> <p>A4 Induction welding : इंडिक्शन वेल्डिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
14	14	<p>What is the purpose of providing root gap? रूट गैप प्रदान करने का उद्देश्य क्या है?</p> <p>A1 To avoid cracking : टूटने से बचने के लिए</p> <p>A2 To avoid porosity : पोरोसिटी से बचने के लिए</p> <p>A3 To avoid spatter : स्पैटर से बचने के लिए</p> <p>A4 To increase depth of penetration : प्रवेश की गहराई बढ़ाने के लिए</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
15	15	<p>What is the name of part marked as 'x' shown in the figure? चित्र में दिखाए गए 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?</p>  <p>A1 Frame : फ्रेम</p> <p>A2 Handle : हैंडल</p>	2.0	0.00

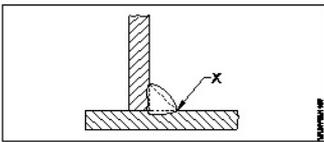
		<p>A3 Fixed frame : फिक्स्ड फ्रेम</p> <p>A4 Frame length adjustment : फ्रेम लेंथ एडजस्टमेंट</p>		
Trade Theory				
16	16	<p>Which device is used to protect face from UV and Infra-red radiation during welding? वेल्डिंग के दौरान UV और इन्फ्रा-रेड विकिरण से चेहरे की रक्षा के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Blue goggles : नीले चश्मे</p> <p>A2 Plain goggles : सादे चश्मे</p> <p>A3 White goggles : सफेद चश्मे</p> <p>A4 Helmet with filtered colour glass : फ़िल्टर किए गए रंगीन ग्लास के साथ हेलमेट</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
17	17	<p>Which type of apron is suitable during welding? वेल्डिंग के दौरान किस प्रकार का एप्रन उपयुक्त होता है?</p> <p>A1 Silk apron : सिल्क एप्रन</p> <p>A2 Cotton apron : कॉटन एप्रन</p> <p>A3 Leather apron : लेदर एप्रन</p> <p>A4 Asbestos apron : एस्बेस्टस एप्रन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
18	18	<p>Which treatment is given to a person suffering from electric shock? विद्युत आघात से पीड़ित व्यक्ति को कौन सा उपचार दिया जाता है?</p> <p>A1 Give hot drink : गर्म पेय पिलायें</p> <p>A2 Give cold drink : ठंडा पेय दें.</p> <p>A3 Made to walk : चलने लायक बनाना</p> <p>A4 Keep warm and comfortable : गर्म और आरामदायक रखना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
19	19	<p>Which safety device protects the body from hot spatters during welding? वेल्डिंग करते समय शरीर को गर्म स्पैटर से बचाने के लिए कौन सा सुरक्षा उपकरण है?</p> <p>A1 Helmet : हेलमेट</p> <p>A2 Leg guards : लेग गार्ड</p>	2.0	0.00

		<p>A3 Goggles : चश्में</p> <p>A4 Leather apron : लेदर एप्रन</p>		
Trade Theory				
20	20	<p>Which tool is used to remove slag on welded bead? वेल्ड किये गए बीड पर स्लैग हटाने के लिए किस औजार का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Chisel : चिज़ल</p> <p>A2 Try square : ट्राई स्क्वायर</p> <p>A3 Chipping hammer : चिपिंग हेमर</p> <p>A4 Scriber : बॉल पीन हेमर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
21	21	<p>What is the name of the zone adjacent to the fusion zone? संलयन क्षेत्र के निकटवर्ती क्षेत्र का क्या नाम है?</p> <p>A1 Toe of weld : टो ऑफ़ वेल्ड</p> <p>A2 Weld face : वेल्ड फेस</p> <p>A3 Fusion face : फ्यूजन फेस</p> <p>A4 Heat affected zone : ताप प्रभावित क्षेत्र</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
22	22	<p>Which type of cleaning is shown in the figure? चित्र में किस प्रकार की सफाई दर्शायी गयी है?</p>  <p>A1 Mechanical cleaning : यांत्रिक सफाई</p> <p>A2 Powder cleaning : पाउडर सफाई</p> <p>A3 Chemical cleaning : रासायनिक सफाई</p> <p>A4 Vacuum cleaning : वैक्यूम सफाई</p>	2.0	0.00
Trade Theory				

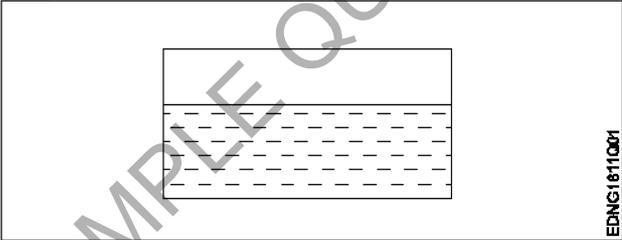
23	23	<p>Which determines edge preparation? एजप्रपरेशन कैसे निर्धारित की जाती है?</p> <p>A1 : Weld position वेल्ड की स्थिति द्वारा</p> <p>A2 : Thickness of Material सामग्री की मोटाई द्वारा</p> <p>A3 : Current करंट (धारा) द्वारा</p> <p>A4 : Types of Electrode इलेक्ट्रोड के प्रकार द्वारा</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
24	24	<p>Which welding is safer to perform in wet conditions? गीली स्थितियों में कौन सी वेल्डिंग सुरक्षित होती है?</p> <p>A1 : Oxy acetylene welding ऑक्सी एसिटिलीन वेल्डिंग</p> <p>A2 : Arc welding आर्क वेल्डिंग</p> <p>A3 : MIG welding MIG वेल्डिंग</p> <p>A4 : TIG welding TIG वेल्डिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
25	25	<p>Why should you not wear nylon clothing during welding? वेल्डिंग करते समय आपको नायलॉन के कपड़े क्यों नहीं पहनने चाहिए?</p> <p>A1 : Gets sweaty पसीना आता है</p> <p>A2 : Fine to wear पहनना ठीक है</p> <p>A3 : Builds up static electricity स्थैतिक विद्युत का निर्माण करता है</p> <p>A4 : Easily catches fire आसानी से आग पकड़ लेता है</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
26	26	<p>Which welding process combines a heat source and extreme pressure? कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया एक ऊष्मा स्रोत और अत्यधिक दबाव को जोड़ती है?</p> <p>A1 : Forge welding फोर्ज वेल्डिंग</p> <p>A2 : Electron beam welding इलेक्ट्रॉन बीम वेल्डिंग</p> <p>A3 : Thermit welding थर्मिट वेल्डिंग</p> <p>A4 : Flash butt welding फ्लैश बट वेल्डिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				

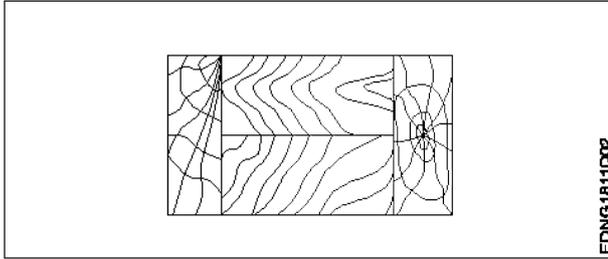
27	27	<p>Which is placed at the root of a weld to hold the molten metal? पिघली हुई धातु को पकड़ने के लिए वेल्ड की जड़ में क्या लगाया जाता है?</p> <p>A1 Facing : फेसिंग</p> <p>A2 Backing : बेकिंग</p> <p>A3 Sealing : सीलिंग</p> <p>A4 Wearing : वीयरिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
28	28	<p>Which part of hammer is shaped to fit the handle rigidly? हथौड़े का कौन सा हिस्सा हैंडल को कठोरता से फिट करने के लिए आकार में लाया जाता है?</p> <p>A1 Big hole : बिग होल</p> <p>A2 Eye hole : ऑय होल</p> <p>A3 Key hole : के होल</p> <p>A4 Plain hole : प्लेन होल</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
29	29	<p>Which hand tool removes the adhering slag after gas cutting? कौन सा हैंड टूल गैस कटिंग के बाद चिपके हुए स्लैग को हटा देता है?</p> <p>A1 Chisel : चिज़ल</p> <p>A2 Scriber : स्क्राइबर</p> <p>A3 Ball pein hammer : बॉल पिन हैमर</p> <p>A4 Mallet : मैलेट</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
30	30	<p>Which first aid stops the bleeding and prevents infection? कौन सी प्राथमिक चिकित्सा रक्तस्राव को रोकती है और संक्रमण को रोकती है?</p> <p>A1 Using respirator : श्वासयंत्र का उपयोग करना</p> <p>A2 Applying pressure on the wound : घाव पर दबाव डालना करना</p> <p>A3 Using nebulizer : नेबुलाइजर का उपयोग करना</p> <p>A4 Providing oxygen supply : ऑक्सीजन की आपूर्ति प्रदान करना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				

31	31	<p>Why should a welder clothes be free of oil or grease while welding? वेल्डिंग करते समय वेल्डर के कपड़े तेल या ग्रीस से मुक्त क्यों होना चाहिए?</p> <p>A1 : To protect the job जॉब की रक्षा के लिए</p> <p>A2 : To reflect the arc rays चाप किरणों को प्रतिबिंबित करने के लिए</p> <p>A3 : To avoid catching of fire आग पकड़ने से बचने के लिए</p> <p>A4 : To protect the welding machine वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
32	32	<p>What immediate action should be taken if a person has an accident? यदि किसी व्यक्ति के साथ दुर्घटना हो जाए तो तत्काल क्या कार्रवाई की जानी चाहिए?</p> <p>A1 : First aid प्राथमिक चिकित्सा</p> <p>A2 : Inform the hospital अस्पताल को सूचित करें</p> <p>A3 : Inform the parents माता-पिता को सूचित करें</p> <p>A4 : Call ambulance एम्बुलेंस को बुलाओ</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
33	33	<p>Which safety device protects the face from Ultraviolet rays during welding? कौन सा सुरक्षा उपकरण वेल्डिंग के दौरान चेहरे को पराबैंगनी किरणों से बचाता है?</p> <p>A1 : Leather shoes लेदर शूज</p> <p>A2 : Goggles गॉगल्स</p> <p>A3 : Hand shield हैंड शील्ड</p> <p>A4 : Apron एप्रन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
34	34	<p>Which safety device protects the eyes during grinding? ग्राइंडिंग करते समय आँखों की सुरक्षा के लिए किस सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Hand screen हाथ की स्क्रीन</p> <p>A2 : Sun glasses धूप का चश्मा</p> <p>A3 : Dark glass काला शीशा</p> <p>A4 : White goggles सफेद चश्मे</p>	2.0	0.00
Trade Theory				

35	35	<p>Which safety equipment is worn during overhead welding? ओवरहेड वेल्डिंग के दौरान कौन सा सुरक्षा उपकरण पहना जाता है?</p> <p>A1 : Apron एप्रन</p> <p>A2 : Helmet हेलमेट</p> <p>A3 : Hand gloves हाथ के दस्ताने</p> <p>A4 : Hand screen हाथ की स्क्रीन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
36	36	<p>What protective equipment (PPE) prevents hand injury? हाथ को जलने की चोट से बचने के लिए किस सुरक्षात्मक उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Apron एप्रन</p> <p>A2 : Goggles काले चश्मे</p> <p>A3 : Safety shoes सेफ्टी शूज</p> <p>A4 : Leather gloves चमड़े के दस्ताने</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
37	37	<p>What is the specification of bench vice? बेंच वाइस कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?</p> <p>A1 : Depth of the jaw जॉ की गहराई</p> <p>A2 : Length of the jaw जॉ की लम्बाई</p> <p>A3 : Width of the jaw जॉ की चौड़ाई</p> <p>A4 : Box nut बॉक्स नट</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
38	38	<p>What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? चित्र में दिखाए गए 'X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है?</p>  <p>A1 : Toe टो</p> <p>A2 : Weld face वेल्ड फेस</p> <p>A3 : Leg length लेग लेंथ</p>	2.0	0.00

		<p>लेग लेंथ A4 Throat thickness : थ्रोट थिकनेस</p>		
Workshop Calculation Science				
39	39	<p>What are the two classifications of system of units? इकाइयों की प्रणाली के दो प्रकार कौनसे हैं?</p> <p>A1 British and Metric : ब्रिटिश और मीट्रिक</p> <p>A2 Gravitational and non-gravitational : गुरुत्वाकर्षण और गैर-गुरुत्वाकर्षण</p> <p>A3 Fundamental and derived : मौलिक और व्युत्पन्न</p> <p>A4 Metric and International : मेट्रिक और इंटरनेशनल</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
40	40	<p>What are fundamental units? इनमें से मूलभूत इकाइयाँ कौन-कौनसी हैं?</p> <p>A1 Length, Mass, Volume : लंबाई, द्रव्यमान, आयतन</p> <p>A2 Length, Mass, Time : लंबाई, द्रव्यमान, समय</p> <p>A3 Length, Mass, Area : लंबाई, द्रव्यमान, क्षेत्रफल</p> <p>A4 Length, Pressure, Volume : लंबाई, दाब, आयतन</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
41	41	<p>What denotes letter 'M' in MKS system? MKS प्रणाली में 'M' अक्षर क्या दर्शाता है?</p> <p>A1 Mile : Mile</p> <p>A2 Meter : Meter</p> <p>A3 Millimeter : Millimeter</p> <p>A4 Micron : Micron</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
42	42	<p>How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?</p> <p>A1 2.54 mm : 2.54 mm</p> <p>A2 25.4 mm : 25.4 mm</p> <p>A3 24.5 mm : 24.5 mm</p>	2.0	0.00

		A4 : 2.45 mm 2.45 mm		
Workshop Calculation Science				
43	43	What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है? A1 : 13 13 A2 : 23 23 A3 : 33 33 A4 : 43 43	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
44	44	Convert 0.456 decimal fraction into percentage? 0.456 दशमलव भिन्न को प्रतिशत में बदलिये? A1 : 45.6% 45.6% A2 : 4.56% 4.56% A3 : 0.456% 0.456% A4 : 0.0456% 0.0456%	2.0	0.00
Engineering Drawing				
45	45	Identify the conventional symbol of material? चित्र में दिखाए गए सामग्री के पारंपरिक प्रतीक का पता लगाएं?  A1 Water : पानी A2 Concrete : ठोस A3 Asbestos : ऐस्बेटस A4 Glass : कांच	2.0	0.00
Engineering Drawing				
46	46	Identify the conventional symbol of material? चित्र में दिखाए गए सामग्री के पारंपरिक प्रतीक का पता लगाएं?	2.0	0.00



EDNG1811Q02

A1 Lead

:

लेड

A2 Glass

:

कांच

A3 Wood

:

लकड़ी

A4 Paper

:

कागज़

Engineering Drawing

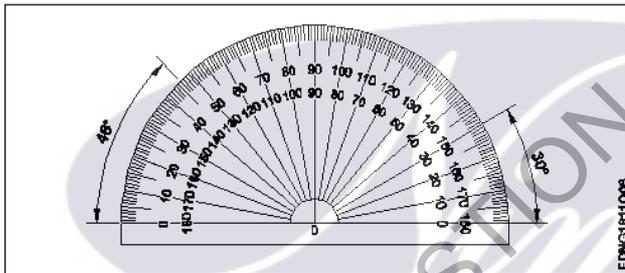
47 47

Identify the name of instrument?

चित्र में दिखाए गए उपकरणों के नाम की पहचान करें?

2.0

0.00



EDNG1811Q03

A1 Set square

:

गुनिया

A2 Protractor

:

चांदा

A3 French curve

:

फ्रेंच कर्व

A4 T square

:

टी स्क्वायर

Engineering Drawing

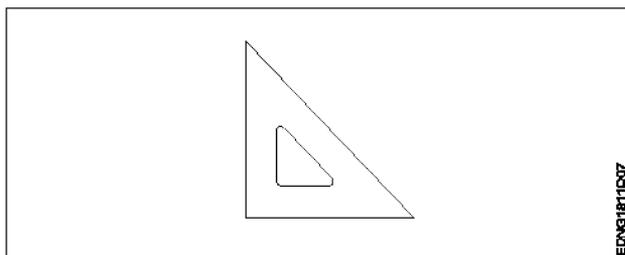
48 48

Identify the name of set square?

सेट स्क्वायर का नाम खोजें?

2.0

0.00



EDNG1811Q07

A1 15° set square

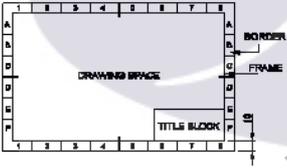
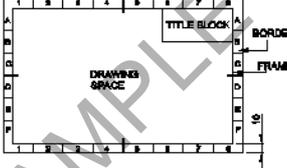
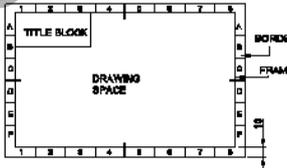
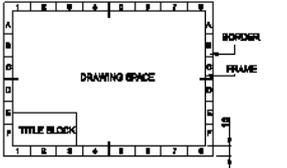
:

- 15° सेट स्कायर
- A2 : 60° set square
- 60° सेट स्कायर
- A3 : 30° set square
- 30° सेट स्कायर
- A4 : 45° set square
- 45° सेट स्कायर

Engineering Drawing

49	49	<p>Compass used to draw for ____.</p> <p>कम्पास का उपयोग ____ को ड़ा करने के लिए किया जाता है.</p> <p>A1 : rectangle आयत</p> <p>A2 : square वर्ग</p> <p>A3 : circle वृत्त</p> <p>A4 : triangle त्रिकोण</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Engineering Drawing

50	50	<p>Which title block position is correct as standard practice?</p> <p>एक मानक अभ्यास के रूप में कौन सी शीर्षक ब्लॉक स्थिति सही है?</p> <p>A1 : </p> <p>A2 : </p> <p>A3 : </p> <p>A4 : </p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Employability Skills

51	51	To be in a job or work is _____	2.0	0.00
----	----	---------------------------------	-----	------

		नौकरी या काम में होना है		
		A1 : Employ रोजगार		
		A2 : Skill कौशल		
		A3 : Knowledge ज्ञान		
		A4 : Aptitude योग्यता		
Employability Skills				
52	52	Information like date of birth, permanent address form a part of one's _____ in the resume. जन्म तिथि, स्थायी पता जैसी जानकारी रिज्यूमे में किसी के _____ का हिस्सा होती है।	2.0	0.00
		A1 : Career objectives करियर के उद्देश्यों		
		A2 : Personal details व्यक्तिगत विवरण		
		A3 : Achievements उपलब्धियों		
		A4 : Qualifications योग्यता		
Employability Skills				
53	53	A person with a growth mindset is always willing to _____ एक विकास मानसिकता वाला व्यक्ति हमेशा तैयार रहता है।	2.0	0.00
		A1 : relax आराम करने में		
		A2 : grow, change, learn बढ़ो, बदलो, सीखो		
		A3 : keep quiet चुप रहने में		
		A4 : become rich अमीर बनने		
Employability Skills				
54	54	Jobs that have become outdated in the past 5 years _____ नौकरियां जो पिछले 5 वर्षों में पुरानी हो गई हैं।	2.0	0.00
		A1 : STD booth STD बूथ		
		A2 : ola ओला		
		A3 : uber उबेर		
		A4 : swiggy Swiggy		
Employability Skills				
55	55	Ethics means _____ नैतिकता का अर्थ है....।	2.0	0.00

		<p>A1 : decide what is right and wrong for a human conduct तय करें कि मानव आचरण के लिए क्या सही है और क्या गलत</p> <p>A2 : name of a city एक शहर का नाम</p> <p>A3 : employability skills रोज़गार कौशल</p> <p>A4 : not relevant to society समाज से संबंधित नहीं है</p>		
Employability Skills				
56	56	<p>Values are _____ मान हैं।</p> <p>A1 : not punctual समयनिष्ठ नहीं</p> <p>A2 : Motivates our attitude and action हमारे दृष्टिकोण और कार्रवाई को प्रेरित करता है</p> <p>A3 : very costly बहुत क़ीमती</p> <p>A4 : all have same value सभी का मूल्य समान है</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
57	57	<p>_____ is a brief statement about purpose and principles of the Constitution.संविधान के उद्देश्य और सिद्धांतों के बारे में संक्षिप्त विवरण है।</p> <p>A1 : Syllabus पाठ्यक्रम</p> <p>A2 : Module मापांक</p> <p>A3 : The Preamble प्रस्तावना</p> <p>A4 : Unit इकाई</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
58	58	<p>Identify the improper term _____ अनुचित पद को पहचानिए।</p> <p>A1 : green pollution हरित प्रदूषण</p> <p>A2 : water pollution जल प्रदूषण</p> <p>A3 : air pollution वायु प्रदूषण</p> <p>A4 : sound pollution ध्वनि प्रदूषण</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
59	59	<p>NAPS Stands for _____ NAPS का मतलब _____</p>	2.0	0.00

		<p>A1 National Apprenticeship Promotion Scheme : National Apprenticeship Promotion Scheme</p> <p>A2 National Appointment Promoting Scheme : National Appointment Promoting Scheme</p> <p>A3 Non Apprenticeship Promotion Scheme : Non Apprenticeship Promotion Scheme</p> <p>A4 National Advertising Promotion Scheme : National Advertising Promotion Scheme</p>		
Employability Skills				
60	60	<p>_____ is major changes takes place in manufacturing. मैनुफैक्चरिंग में प्रमुख परिवर्तन होते हैं।</p> <p>A1 Green revolution : हरित क्रांति</p> <p>A2 Industry revolution : उद्योग क्रांति</p> <p>A3 Water revolution : जल क्रांति</p> <p>A4 Food revolution : खाद्य क्रांति</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	<p>1st industrial revolution started in _____ पहली औद्योगिक क्रांति की शुरुआत।</p> <p>A1 18th century : 18 वीं सदी</p> <p>A2 19th century : 19 वीं सदी</p> <p>A3 20th century : 20 वीं सदी</p> <p>A4 21st century : 21 वीं सदी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
62	62	<p>Hard Skill _____ कठिन कौशल.....।</p> <p>A1 quick learner : त्वरित शिक्षार्थी</p> <p>A2 time management : समय प्रबंधन</p> <p>A3 60 WPM typing speed : 60 WPM टाइपिंग स्पीड</p> <p>A4 spoken English : मौखिक अंग्रेजी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
63	63	<p>To grow yourself you must _____ अपने आप को विकसित करने के लिए आपको चाहिए।</p>	2.0	0.00

		<p>A1 know your office : अपने कार्यालय को जानें</p> <p>A2 know yourself : खुद को जानें</p> <p>A3 know your institute : अपने संस्थान को जानें</p> <p>A4 know your country : अपने देश को जानो</p>		
Employability Skills				
64	64	<p>Time management _____ समय प्रबंधन.....।</p> <p>A1 complete your task on time : अपना कार्य समय पर पूरा करें</p> <p>A2 managing time : प्रबंधन समय</p> <p>A3 hard skill : कठिन कौशल</p> <p>A4 problem solving : समस्या को सुलझाना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	<p>A resume should be _____. एक रिज्यूम _____ होना चाहिए</p> <p>A1 short and precise : छोटा और सटीक</p> <p>A2 fancy and colourful : फैसी और रंगीन</p> <p>A3 having long and detailed information : लंबी और विस्तृत जानकारी होना</p> <p>A4 having acronyms and abbreviation : समरूप और संक्षिप्त नाम होना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
66	66	<p>A written description of duties and responsibilities to be carried out in a job is called _____. किसी कार्य में किए जाने वाले कर्तव्यों और जिम्मेदारियों का लिखित विवरण _____ कहा जाता है</p> <p>A1 CV : CV</p> <p>A2 job description : job description</p> <p>A3 resume : resume</p> <p>A4 job application : job application</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
67	67	<p>After receiving interview call, what is the next step? साक्षात्कार कॉल प्राप्त करने के बाद, अगला कदम क्या है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 Send application letter : आवेदन पत्र भेजें</p> <p>A2 Prepare the resume : रिज्यूम तैयार करें</p> <p>A3 Appear at interview : साक्षात्कार में में जाये</p> <p>A4 Send resume : रिज्यूम भेजे</p>		
Employability Skills				
68	68	<p>Choose suitable "wh" word for the given sentence. "_____ animal do you like?" दिए गए वाक्य के लिए उपयुक्त "wh" शब्द चुनें। "_____ animal do you like?"</p> <p>A1 Which : Which</p> <p>A2 Why : Why</p> <p>A3 Where : Where</p> <p>A4 When : When</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	<p>Choose the correct punctuation mark after the word "Rohan" in the given sentence. "Rohan David and Ram are playing hide and seek" दिए गए वाक्य में शब्द "रोहन" के बाद सही विराम चिह्न चुनें। "Rohan David and Ram are playing hide and seek"</p> <p>A1 Comma (,) : अल्पविराम (,)</p> <p>A2 Period (.) : अवधि (.)</p> <p>A3 Slash (/) : स्लैश (/)</p> <p>A4 Hyphen (-) : हाइफ़न (-)</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
70	70	<p>Choose the correct response for the given question. "How have you been?" दिए गए प्रश्न के लिए सही उत्तर चुनिए। "How have you been?"</p> <p>A1 Very well, And you? : Very well, And you?</p> <p>A2 Thank you_ And you? : Thank you_ And you?</p> <p>A3 Same to you : Same to you</p> <p>A4 On vacation_ And you? : On vacation_ And you?</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
71	71	<p>Choose the correct response of the given question. "When did the accident happen?" दिए गए प्रश्न की सही प्रतिक्रिया चुनें। "When did the accident happen?"</p>	2.0	0.00

		<p>A1 in the hotel : in the hotel</p> <p>A2 during travelling : during travelling</p> <p>A3 At 10:30 last night : At 10:30 last night</p> <p>A4 On the table : On the table</p>		
Employability Skills				
72	72	<p>Choose the correct tense of the verb. "I _____ music when I was child" क्रिया का सही काल चुनें। "I _____ music when I was child"</p> <p>A1 learn : learn</p> <p>A2 am learning : am learning</p> <p>A3 will learn : will learn</p> <p>A4 had learnt : had learnt</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
73	73	<p>Curriculum vitae is also known as _____ . Curriculum vitae को _____ के रूप में भी जाना जाता है।</p> <p>A1 circular : परिपत्र</p> <p>A2 resume : रिज्यूम</p> <p>A3 job application form : नौकरी के लिए आवेदन पत्र</p> <p>A4 leave application : छुटी की अर्जी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
74	74	<p>Fill in the blank with comparative adjective. "Your pencil is _____ than mine" तुलनात्मक विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें। "Your pencil is _____ than mine"</p> <p>A1 sharp : sharp</p> <p>A2 sharper : sharper</p> <p>A3 blunt : blunt</p> <p>A4 thick : thick</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
75	75	<p>Fill in the blank with correct future tense of verb. "We _____ to the zoo after Breakfast " क्रिया के सही भविष्य काल के साथ रिक्त स्थान भरें। "We _____ to the zoo after Breakfast "</p> <p>A1 went : went</p>	2.0	0.00

went

A2 are going
:

are going

A3 had gone
:

had gone

A4 will go
:

will go

SAMPLE QUESTION PAPER SET 1



Welder (GMAW & GTAW) - 1 Year - Set 1

S.No.	Correct Answer Key
1	A3
2	A1
3	A3
4	A3
5	A3
6	A4
7	A1
8	A2
9	A4
10	A1
11	A2
12	A4
13	A3
14	A4
15	A4
16	A4
17	A3
18	A4
19	A4
20	A3
21	A4
22	A3
23	A2
24	A1
25	A4
26	A1
27	A2
28	A2
29	A1
30	A2
31	A3
32	A1
33	A3
34	A4
35	A2
36	A4
37	A3
38	A1

S.No.	Correct Answer Key
39	A3
40	A2
41	A2
42	A2
43	A2
44	A1
45	A1
46	A3
47	A2
48	A4
49	A3
50	A1
51	A1
52	A2
53	A2
54	A1
55	A1
56	A2
57	A3
58	A1
59	A1
60	A2
61	A1
62	A3
63	A2
64	A1
65	A1
66	A2
67	A3
68	A1
69	A1
70	A1
71	A3
72	A4
73	A2
74	A2
75	A4

Note:

"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to qbnimigrievance@gmail.com"

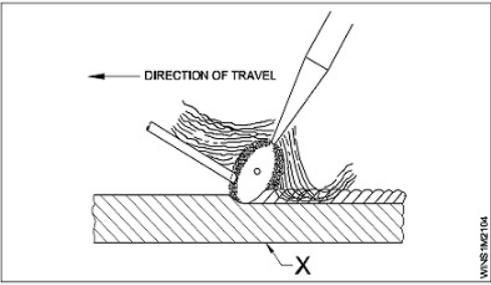
**ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFTSMEN
TRAINING SCHEME (CTS)
Trade Name: Welder (GMAW & GTAW)
Year: 1st Year**

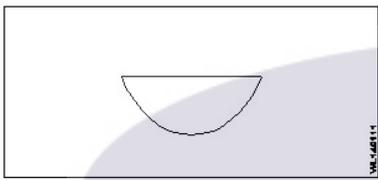
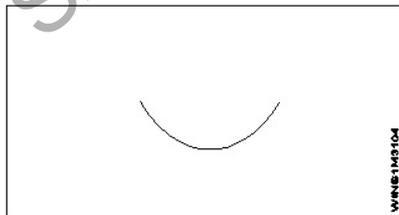
Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>Which harmful rays are produced in an electric arc welding? इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग में कौन सी हानिकारक किरणें उत्पन्न होती हैं?</p> <p>A1 Ultraviolet : पराबैंगनी</p> <p>A2 X-ray : एक्स-रे</p> <p>A3 Electromagnetic waves : विद्युतचुम्बकीय तरंगें</p> <p>A4 Gamma : गामा</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>What is the other name for fusion welding method? फ्यूजन वेल्डिंग विधि का दूसरा नाम क्या है?</p> <p>A1 Resistance welding : रेजिस्टेंस वेल्डिंग</p> <p>A2 Forge welding : फोर्ज वेल्डिंग</p> <p>A3 Arc welding : आर्क वेल्डिंग</p> <p>A4 Stud welding : स्टड वेल्डिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>Which term refers to the depth of fusion from the surface of the weld? कौन सा शब्द वेल्ड की सतह से फ्यूजन की गहराई को संदर्भित करता है?</p> <p>A1 Fusion zone : फ्यूजन क्षेत्र</p> <p>A2 Penetration : पेनेट्रेशन</p> <p>A3 Leg length : लेग लेंथ</p> <p>A4 Heat affected zone : गर्मी प्रभावित क्षेत्र</p>	2.0	0.00

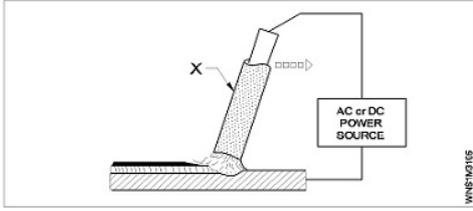
		Trade Theory			
4	4	<p>What type of edge preparation is used for 5mm thickness of metal in leftward arc welding techniques? वामवर्ती आर्क वेल्डिंग तकनीक में धातु की 5 मिमी मोटाई के लिए किस प्रकार की किनारा तैयारी का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Single V joint एकल V ज्वॉइंट</p> <p>A2 : Edge joint एज ज्वॉइंट</p> <p>A3 : Lap joint लैप जॉइंट</p> <p>A4 : Double V butt joint डबल V बट ज्वॉइंट</p>	2.0	0.00	
		Trade Theory			
5	5	<p>Which is a common injury in gas welding? गैस वेल्डिंग में कौन सी सामान्य चोट होती है?</p> <p>A1 : Electric shock बिजली का झटका</p> <p>A2 : Arc eye आर्क आई</p> <p>A3 : Spatters स्पैटर्स</p> <p>A4 : Burns due to flames आग की लपटों से जलना</p>	2.0	0.00	
		Trade Theory			
6	6	<p>Which material is a conductor? कौन सी सामग्री कंडक्टर (चालक) है?</p> <p>A1 : Mica माइका (अभ्रक)</p> <p>A2 : Glass ग्लास (कांच)</p> <p>A3 : Rubber रबर</p> <p>A4 : Copper कॉपर (तांबा)</p>	2.0	0.00	
		Trade Theory			
7	7	<p>What is marked as 'X' shown in the figure? चित्र में दिखाए गए 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?</p>  <p>A1 : Base metal आधार धातु</p> <p>A2 : Electrode</p>	2.0	0.00	

		इलेक्ट्रोड A3 Filler rod : फिलर रॉड A4 Arc flame : आर्क फ्लेम		
Trade Theory				
8	8	What is the easiest position to weld? वेल्ड करने के लिए सबसे आसान स्थिति क्या है? A1 Flat : फ्लैट A2 Vertical : ऊर्ध्वाधर A3 Over head : ओवर हैड A4 Horizontal : क्षैतिज	2.0	0.00
Trade Theory				
9	9	What is the symbol of welding shown in figure? चित्र में दिखाए गए वेल्डिंग का प्रतीक क्या है?  A1 Spot weld : स्पॉट वेल्ड A2 Fillet weld : फिलेट वेल्ड A3 Single J butt : सिंगल J बट A4 Backing run / weld : बैकिंग रन/वेल्ड	2.0	0.00
Trade Theory				
10	10	What is the weld symbol shown in figure? चित्र में दिखाया गया वेल्ड चिन्ह क्या है?  A1 Flat : फ्लैट A2 Convex : उत्तल A3 Concave : अवतल	2.0	0.00

A4 Backing run
:
बैकिंग रन

Trade Theory

11 11 What is marked as 'X' shown in figure? 2.0 0.00
चित्र में दिखाए गए 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



A1 Electrode

: इलेक्ट्रोड

A2 Parent metal

: पैरेंट मेटल (मूल धातु)

A3 ARC length

: आर्क की लम्बाई

A4 Power source

: पावर सोर्स (शक्ति का स्रोत)

Trade Theory

12 12 What is polarity? 2.0 0.00
पोलरिटी (ध्रुवीयता) क्या है?

A1 Circuit of current

: करंट का सर्किट

A2 Direction of current

: करंट की दिशा

A3 Open circuit

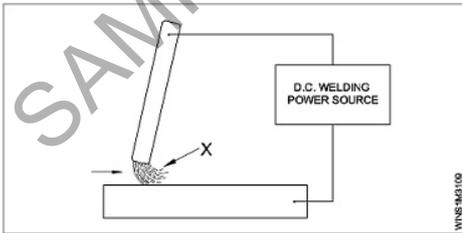
: ओपन सर्किट

A4 Short circuit

: शार्ट सर्किट

Trade Theory

13 13 What is marked as 'x' shown in figure? 2.0 0.00
चित्र में दिखाए गए 'x' के रूप में क्या चिह्नित है?



A1 Job

: जॉब

A2 Electrode

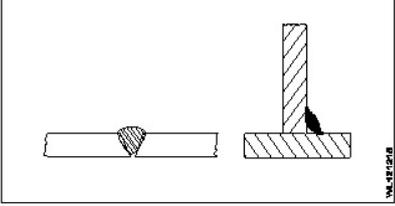
: इलेक्ट्रोड

A3 Arc blow

: आर्क बलों

A4 Power source

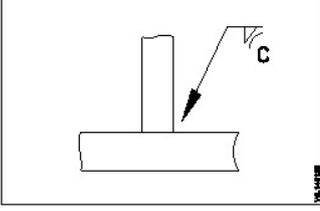
: पावर सोर्स (शक्ति का स्रोत)

		Trade Theory			
14	14	<p>What is the defect in the weld joint shown in figure? चित्र में दिखाए गए वेल्ड जोड़ में क्या दोष है?</p>  <p>A1 Overlap : ओवरलैप</p> <p>A2 Porosity : पोरसिटी (सरंध्रता)</p> <p>A3 Reinforcement : सुदृढीकरण</p> <p>A4 Lack of penetration : पेनीट्रेशन (पैठ) की कमी</p>	2.0	0.00	
Trade Theory					
15	15	<p>Which defect is caused by low current in arc welding? आर्क वेल्डिंग में लो करंट (निम्न धारा) के कारण कौन सा दोष होता है?</p> <p>A1 Porosity : पोरसिटी (सरंध्रता)</p> <p>A2 Under cut : अंडर कट</p> <p>A3 Lack of fusion : फ्यूजन की कमी</p> <p>A4 Excessive penetration : अत्यधिक पेनीट्रेशन (पैठ)</p>	2.0	0.00	
Trade Theory					
16	16	<p>What is the use of electrode drying oven? इलेक्ट्रोड ड्राइंग ओवन का उपयोग क्या है?</p> <p>A1 To remove oil : तेल हटाना</p> <p>A2 To remove rust : जंग हटाना</p> <p>A3 To remove moisture : नमी को दूर करना</p> <p>A4 To remove corrosion : क्षरण को हटाना</p>	2.0	0.00	
Trade Theory					
17	17	<p>What is indicated by 'circle' in welding symbol? वेल्डिंग चिन्ह में 'सर्कल' से क्या दर्शाया जाता है?</p> <p>A1 Workshop welding : वर्कशॉप वेल्डिंग</p> <p>A2 Weld all around : चारों ओर वेल्ड</p>	2.0	0.00	

		<p>A3 To remove any excess flux : किसी भी अतिरिक्त फ्लक्स को दूर करने को</p> <p>A4 Field welding : फील्ड वेल्डिंग</p>		
Trade Theory				
18	18	<p>Which is preferred for stainless steel welding? स्टेनलेस स्टील वेल्डिंग के लिए किसे प्राथमिकता दी जाती है?</p> <p>A1 DCRP : DCRP</p> <p>A2 AC : AC</p> <p>A3 DC : DC</p> <p>A4 DCSP : DCSP</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
19	19	<p>What happens due to longitudinal distortion? अनुदैर्घ्य विरूपण के कारण क्या होता है?</p> <p>A1 Perpendicular to the weld line : वेल्ड लाइन के परपेंडिकुलर</p> <p>A2 Parallel to the weld line : वेल्ड लाइन के पैरेलल</p> <p>A3 Rotation around the weld line : वेल्ड लाइन के चारों ओर</p> <p>A4 At the end of the job : जॉब के अंत में</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
20	20	<p>What happens due to transvers distortion? अनुप्रस्थ विरूपण के कारण क्या होता है?</p> <p>A1 Perpendicular to the weld line : वेल्ड लाइन के परपेंडिकुलर</p> <p>A2 Parallel to the weld line : वेल्ड लाइन के पैरेलल</p> <p>A3 Rotation around the weld line : वेल्ड लाइन के चारों ओर</p> <p>A4 At the end of the job : जॉब के अंत में</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
21	21	<p>Which type of transformer used in arc welding? आर्क वेल्डिंग में किस प्रकार के ट्रांसफार्मर का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Step up : स्टेप अप</p> <p>A2 Step down : स्टेप डाउन</p> <p>A3 One - to - one :</p>	2.0	0.00

वन टू वन
A4 Variable
: वैरिएबल

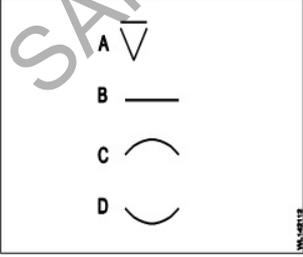
Trade Theory

22	22	<p>What is the shape of weld finish symbol shown in figure? चित्र में दिखाए गए वेल्ड फिनिश प्रतीक का आकार क्या है?</p>  <p>A1 Convex symbol : उत्तल प्रतीक A2 Contour symbol : कंटूर प्रतीक A3 Concave symbol : अवतल प्रतीक A4 Concaved contour then chipped : अवतल समोच्च फिर छिन्न</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

Trade Theory

23	23	<p>Which type of polarity used in bare wire electrode? नंगे तार इलेक्ट्रोड में किस प्रकार की ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 Straight polarity : सीधी ध्रुवता A2 Reverse polarity : विपरीत ध्रुवता A3 AC Transformer : एसी ट्रांसफार्मर A4 Rectifier set : रेक्टिफायर सेट</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

24	24	<p>What is the name of the weld joint showing the symbol "A"? A प्रतीक दिखाने वाले वेल्ड जॉइंट का नाम क्या है?</p>  <p>A1 Backing weld : बैकिंग वेल्ड A2 Flat (flush) single V : फ्लैट (फ्लश) सिंगल वी A3 Single J butt weld : सिंगल J बट वेल्ड</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

		A4 : Single V butt weld एकल V बट वेल्ड		
Trade Theory				
25	25	<p>What is the name of the type of joint for the symbol shown in "C"?</p> <p>C में दिखाए गए प्रतीक के लिए संयुक्त के प्रकार का नाम क्या है?</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>A </p> <p>B </p> <p>C </p> <p>D </p> </div> <p>A1 : Concave fillet weld अवतल फ़िलेट वेल्ड</p> <p>A2 : Convex double "V" butt उत्तल डबल "V" बट</p> <p>A3 : Flat (Flush) Single V butt weld फ्लैट (फ्लश) सिंगल V बट वेल्ड</p> <p>A4 : Flat (Flush) V butt weld with backing run फ्लैट (फ्लश) V बट वेल्ड बैकिंग रन के साथ</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
26	26	<p>Which polarity is used in welding with heavy and super heavy coated electrodes?</p> <p>भारी और सुपर भारी कोटेड इलेक्ट्रोड के साथ वेल्डिंग में किस ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : AC Transformer AC ट्रांसफार्मर</p> <p>A2 : Reverse polarity विपरीत ध्रुवता</p> <p>A3 : Straight polarity सीधी ध्रुवता</p> <p>A4 : AC Motor generator AC मोटर जनरेटर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
27	27	<p>What is the purpose of wrapping the weld cable around the job in welding?</p> <p>वेल्डिंग में जॉब के चारों ओर वेल्ड केबल लपेटने का उद्देश्य क्या है?</p> <p>A1 : To control arc blow आर्क ब्लो में नियंत्रण करने के लिए</p> <p>A2 : To control arc speed आर्क की गति को नियंत्रित करने के लिए</p> <p>A3 : To control arc length आर्क की लंबाई को नियंत्रित करने के लिए</p> <p>A4 : To control distortion विकृति को नियंत्रित करने के लिए</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
28	28	<p>What is the other name of non - coated electrodes?</p> <p>गैर लेपित इलेक्ट्रोड का अन्य नाम क्या है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 : Raw electrode रॉ इलेक्ट्रोड</p> <p>A2 : Bare electrode बेयर इलेक्ट्रोड</p> <p>A3 : Base electrode बेस इलेक्ट्रोड</p> <p>A4 : Deep penetration electrode डीप पेनीट्रेशन इलेक्ट्रोड</p>		
Trade Theory				
29	29	<p>Which refers the size of electrode? इलेक्ट्रोड के आकार को कौन संदर्भित करता है?</p> <p>A1 : Length of electrode इलेक्ट्रोड की लंबाई द्वारा</p> <p>A2 : Thickness of flux coated फ्लक्स की कोटिंग की मोटाई द्वारा</p> <p>A3 : Diameter (over all) of electrode इलेक्ट्रोड का व्यास (सभी) द्वारा</p> <p>A4 : Diameter of inner core wire आंतरिक कोर तार के व्यास द्वारा</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
30	30	<p>What are the standard electrode lengths available? मानक इलेक्ट्रोड लंबाई उपलब्ध होती हैं?</p> <p>A1 : 250 mm and 350 mm 250 mm and 350 mm</p> <p>A2 : 350 mm and 450 mm 350 mm and 450 mm</p> <p>A3 : 400 mm and 500 mm 400 mm and 500 mm</p> <p>A4 : 500mm and 600mm 500mm and 600mm</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
31	31	<p>What is the effect of expansion and contraction due to heat in welding? वेल्डिंग में गर्मी के कारण विस्तार और संकुचन का क्या प्रभाव होता है?</p> <p>A1 : Peening पीनिंग</p> <p>A2 : Arc blow अर्क ब्लो</p> <p>A3 : Distortion विरूपण</p> <p>A4 : Metal force धातु बल</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
32	32	<p>Which type of arc length produces good root penetration weld? किस प्रकार की आर्क की लंबाई अच्छी रूट पैनिट्रेशन वेल्ड उत्पन्न करती है?</p> <p>A1 : Long arc length</p>	2.0	0.00

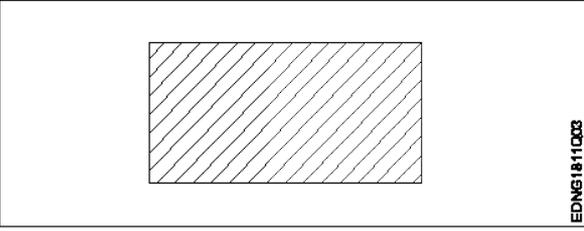
		<p>लंबी आर्क लंबाई</p> <p>A2 : Short arc length</p> <p>लघु आर्क लंबाई</p> <p>A3 : Medium arc length</p> <p>मध्यम आर्क लंबाई</p> <p>A4 : Maximum arc length</p> <p>अधिकतम चाप लंबाई</p>		
Trade Theory				
33	33	<p>How electric resistance are measured?</p> <p>विद्युत प्रतिरोध कैसे मापा जाता है?</p> <p>A1 : Ohm</p> <p>Ohm</p> <p>A2 : Ampere</p> <p>Ampere</p> <p>A3 : Voltage</p> <p>Voltage</p> <p>A4 : Watt</p> <p>Watt</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
34	34	<p>What is the SI unit of temperature?</p> <p>तापमान की SI इकाई क्या है?</p> <p>A1 : Kelvin</p> <p>Kelvin</p> <p>A2 : Newton</p> <p>Newton</p> <p>A3 : Celsius</p> <p>Celsius</p> <p>A4 : Pascal</p> <p>Pascal</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
35	35	<p>What is the advantage of AC welding?</p> <p>AC वेल्डिंग का क्या लाभ है?</p> <p>A1 : Low initial cost</p> <p>कम प्रारंभिक लागत</p> <p>A2 : High initial cost</p> <p>उच्च प्रारंभिक लागत</p> <p>A3 : Less working efficiency</p> <p>कम कार्य कुशलता</p> <p>A4 : High operating cost</p> <p>उच्च परिचालन लागत</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
36	36	<p>What is the imaginary line passing along the length of weld center?</p> <p>वेल्ड केंद्र की लंबाई के साथ गुजरने वाली काल्पनिक रेखा क्या है?</p> <p>A1 : Face of weld</p> <p>वेल्ड का फेस</p> <p>A2 : Axis of weld</p>	2.0	0.00

		<p>वेल्ड की एक्सिस</p> <p>A3 : Slope of weld</p> <p>वेल्ड का स्लोप</p> <p>A4 : Rotation of weld</p> <p>वेल्ड का रोटेशन</p>		
Trade Theory				
37	37	<p>Which electrode is used in the root runs of short arc to get a good penetration welding? अच्छी पैनिट्रेशन वेल्डिंग प्राप्त करने के लिए शॉर्ट आर्क के रूट रन में किस इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Heavy coated electrode भारी कोटिंग वाला इलेक्ट्रोड</p> <p>A2 : Light coated electrode हल्का कोटिंग वाला इलेक्ट्रोड</p> <p>A3 : Medium coated electrode मध्यम कोटिंग वाला इलेक्ट्रोड</p> <p>A4 : Super heavy coated electrode सुपर हेवी कोटेड इलेक्ट्रोड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
38	38	<p>Which type of polarity is used in welding non-ferrous metals? अलौह धातुओं की वेल्डिंग में किस प्रकार की ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : AC Transformer एसी ट्रांसफार्मर</p> <p>A2 : Reverse polarity रिवर्स पोलरिटी (विपरीत ध्रुवता)</p> <p>A3 : Straight polarity स्ट्रेट पोलरिटी (सीधी ध्रुवता)</p> <p>A4 : DC Motor generator डीसी मोटर जनरेटर</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
39	39	<p>Which metal contains iron as a major content? इनमें से किस धातु में प्रमुख सामग्री के रूप में लोहा होता है?</p> <p>A1 : Brass metal पीतल धातु</p> <p>A2 : Bronze metal ब्रॉज धातु</p> <p>A3 : Zinc ज़िंक</p> <p>A4 : Ferrous metal लोह धातु</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
40	40	<p>Which property of metal has its power of returning to its original shape after the applied force is released? धातु की कौन सा गुण बल लगाने पर विरूपित तथा बल हटाने पर वापस अपने पूर्ववस्था में आने की क्षमता रखता है?</p> <p>A1 : Malleability आघातवर्धनीयता</p> <p>A2 : Tenacity दृढ़ता</p>	2.0	0.00

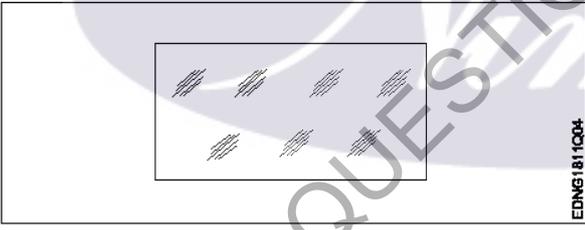
		<p>A3 Elasticity : प्रत्यास्तथा</p> <p>A4 Plasticity : सुघट्यता</p>		
Workshop Calculation Science				
41	41	<p>Which property of a metal possessed by it melts when heat is applied? इनमे से धातु की कोनसा गुण जिससे धातु को गरम करने पर पिघल जाती है?</p> <p>A1 Conductivity : चालकता</p> <p>A2 Malleability : आघातवर्धनीयता</p> <p>A3 Fusibility : गलनीयता</p> <p>A4 Tenacity : दृढ़ता</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
42	42	<p>Which cast iron cannot be welded? इनमेसे कोनसा ढलवां लोहा की वेल्डिंग नहीं किया जा सकता है?</p> <p>A1 Grey cast iron : धूसर ढलवां लोहा</p> <p>A2 White cast iron : सफेद ढलवां लोहा</p> <p>A3 Malleable cast iron : पिटवां ढलवां लोहा</p> <p>A4 Nodular cast iron : गांठदार ढलवां लोहा</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
43	43	<p>What is termed as the quantity of matter contained in a body? वस्तु में निहित पदार्थ की मात्रा को क्या कहा जाता है?</p> <p>A1 Density : घनत्व</p> <p>A2 Volume : आयतन</p> <p>A3 Mass : द्रव्यमान</p> <p>A4 Specific gravity : विशिष्ट गुरुत्व</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
44	44	<p>What is called mass per unit volume of a substances? किसी पदार्थ के द्रव्यमान प्रति इकाई आयतन को क्या कहते हैं?</p> <p>A1 Mass : द्रव्यमान</p> <p>A2 Weight : भार</p> <p>A3 Density : Density</p>	2.0	0.00

घनत्व
A4 Volume
:
आयतन

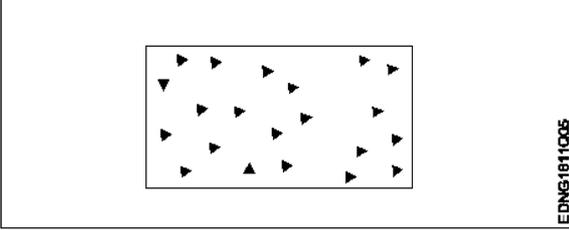
Engineering Drawing

45	45	Identify the conventional symbol of material? सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?	2.0	0.00
				
A1 Lead : लेड				
A2 Steel : इस्पात				
A3 Glass : कांच				
A4 Porcelain : चीनी मिट्टी				

Engineering Drawing

46	46	Identify the conventional symbol of material? सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?	2.0	0.00
				
A1 Concrete : संगीत कार्यक्रम				
A2 Steel : इस्पात				
A3 Wood : लकड़ी				
A4 Glass : कांच				

Engineering Drawing

47	47	Identify the conventional symbol of material? सामग्री के पारंपरिक प्रतीक को पहचानें?	2.0	0.00
				

A1
: Steel

इस्पात

A2
: Wood

लकड़ी

A3
: Glass

कांच

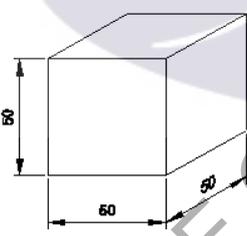
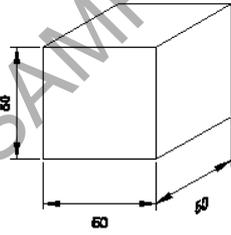
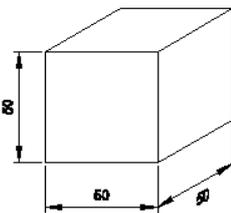
A4
: Concrete

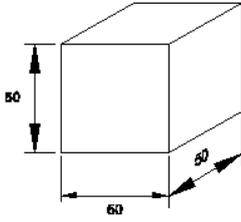
ठोस

Engineering Drawing

48	48	What is the trimmed size of A4 sheet? A4 शीट का ट्रिम किया हुआ आकार क्या है?	2.0	0.00
A1	:	841 x 1189		
	:	841 x 1189		
A2	:	594 x 841		
	:	594 x 841		
A3	:	210 x 297		
	:	210 x 297		
A4	:	148 x 210		
	:	148 x 210		

Engineering Drawing

49	49	Which drawing dimension is correct as per IS standard? IS मानक के अनुसार कौन सा ड्राइंग आयाम सही है?	2.0	0.00
A1	:			
A2	:			
A3	:			
A4	:			



Engineering Drawing

50	50	<p>Identify the name of prism? चित्र में दिखाए गए प्रिज्म का नाम क्या है?</p> <div data-bbox="263 448 853 761" data-label="Image"> </div> <p>A1 : Square prism स्क्वायर प्रिज्म</p> <p>A2 : Pentagonal prism पंचकोणीय प्रिज्म</p> <p>A3 : Triangular prism त्रिकोणीय प्रिज्म</p> <p>A4 : Hexagonal prism हेक्सगोनल प्रिज्म</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Employability Skills

51	51	<p>Fill in the blank with correct word. "They _____ good friends" रिक्त में सही शब्द भरें। "They _____ good friends"</p> <p>A1 : is is</p> <p>A2 : am am</p> <p>A3 : are are</p> <p>A4 : was was</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Employability Skills

52	52	<p>Fill in the blank with present progressive tense of the verb. "The train _____ through the tunnel" क्रिया के वर्तमान प्रगतिशील काल के साथ रिक्त स्थान भरें। "The train _____ through the tunnel"</p> <p>A1 : passed passed</p> <p>A2 : is passing is passing</p> <p>A3 : had passed had passed</p> <p>A4 : was passing was passing</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

		was passing		
Employability Skills				
53	53	Fill in the blank with proper interrogative adjective. _____ are you going? उचित ईटोरोगेटिव विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें। _____ are you going?	2.0	0.00
		A1 : Who Who A2 : Where Where A3 : Which Which A4 : What What		
Employability Skills				
54	54	Fill in the blank with proper pronoun. "I made this cake _____" रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। "I made this cake _____"	2.0	0.00
		A1 : myself myself A2 : yourself yourself A3 : himself himself A4 : itself itself		
Employability Skills				
55	55	Fill in the blank with proper pronoun. "She made this cake _____" रिक्त स्थान में उचित सर्वनाम के साथ भरें। "She made this cake _____"	2.0	0.00
		A1 : itself itself A2 : myself myself A3 : herself herself A4 : himself himself		
Employability Skills				
56	56	Fill in the blank with proper reflexive pronoun. "She has hurt _____" रिक्त स्थान में उचित प्रतिवर्ती सर्वनाम के साथ भरें। "She has hurt _____"	2.0	0.00
		A1 : myself myself A2 : herself herself A3 : himself himself A4 : itself itself		
Employability Skills				
57	57	Fill in the blank with suitable adjective for the given sentence "The little girl's..... eyes revealed her mischief" दिए गए वाक्य के लिए उपयुक्त विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें "The little girl's..... eyes revealed her mischief"	2.0	0.00

		<p>A1 chubby : chubby</p> <p>A2 weak : weak</p> <p>A3 short sighted : short sighted</p> <p>A4 twinkling : twinkling</p>		
Employability Skills				
58	58	<p>Fill in the blank with suitable place preposition. "My house is _____ the third floor" उपयुक्त स्थान पूर्वसर्ग के साथ रिक्त स्थान भरें। "My house is _____ the third floor"</p> <p>A1 at : at</p> <p>A2 in : in</p> <p>A3 on : on</p> <p>A4 under : under</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
59	59	<p>Fill in the correct question word. "_____ is the speaker at the function?" सही प्रश्न शब्द भरें। "_____ is the speaker at the function?"</p> <p>A1 What : What</p> <p>A2 When : When</p> <p>A3 Why : Why</p> <p>A4 Who : Who</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
60	60	<p>Low level language is also called _____. निम्न स्तर की भाषा को _____ भी कहा जाता है</p> <p>A1 source code : सोर्स कोड</p> <p>A2 middle ware : मध्यस्थ</p> <p>A3 machine language : मशीन भाषा</p> <p>A4 assembly language : असेंबली भाषा</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	<p>Pronunciation refers to _____. उच्चारण _____ को संदर्भित करता है</p> <p>A1 diphthong : diphthong</p>	2.0	0.00

		<p>संयुक्त स्वर</p> <p>A2 : consonant</p> <p>व्यंजन</p> <p>A3 : punctuation</p> <p>विराम चिह्न</p> <p>A4 : production of sound</p> <p>ध्वनि का उत्पादन</p>		
Employability Skills				
62	62	<p>Re-arrange the following set of words into meaningful sentence. "teacher / school / worked / she / a / as". शब्दों के निम्नलिखित सेट को सार्थक वाक्य में फिर से व्यवस्थित करें। "teacher / school / worked / she / a / as"</p> <p>A1 : School worked as a she teacher School worked as a she teacher</p> <p>A2 : She worked as a school teacher She worked as a school teacher</p> <p>A3 : She teacher worked as a school She teacher worked as a school</p> <p>A4 : Worked she as a school teacher Worked she as a school teacher</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
63	63	<p>Rise and fall of pitch of voice is called _____. आवाज की पिच का उठना और गिरना _____ कहलाता है</p> <p>A1 : vowel स्वर</p> <p>A2 : intonation आवाज़ का उतार-चढ़ाव</p> <p>A3 : consonant व्यंजन</p> <p>A4 : pronunciation उच्चारण</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
64	64	<p>The word that expresses a sudden and strong feeling is called _____. वह शब्द जो अचानक और मजबूत भावना व्यक्त करता है उसे _____ कहा जाता है</p> <p>A1 : punctuation विराम चिह्न</p> <p>A2 : interjection विस्मयादिबोधक</p> <p>A3 : conjunction संयोजन के रूप</p> <p>A4 : apostrophe एपोस्ट्रॉफी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	<p>When you greet higher official's such as Teacher, Instructor or Supervisor, you should use _____. जब आप शिक्षक, प्रशिक्षक या पर्यवेक्षक जैसे उच्च अधिकारियों का अभिवादन करते हैं, तो आपको _____ का उपयोग करना चाहिए</p> <p>A1 : Good morning Good morning</p>	2.0	0.00

		A2 Hello : Hello A3 Hey : Hey A4 Hi : Hi		
Employability Skills				
66	66	Which is a silent letter in the word "ANSWER"? "ANSWER" शब्द में कौन सा मूक अक्षर है? A1 R : R A2 E : E A3 S : S A4 W : W	2.0	0.00
Employability Skills				
67	67	Which one is a "Do's" of discussion etiquettes? चर्चा के शिष्टाचारों में से कौन सा "Do's" है? A1 Loose your temper : अपना आपा खोएं A2 Listen to others : दूसरों की सुनें A3 Talk about irrelevant details : अप्रासंगिक विवरण के बारे में बात करें A4 Use impolite or rude language : अभद्र या अशिष्ट भाषा का उपयोग करें	2.0	0.00
Employability Skills				
68	68	Which one is a "Don't" of discussion etiquette? चर्चा शिष्टाचार का "Don't" है? A1 Be open minded : दिमाग खुला रखना A2 Use moderate tone : मध्यम स्वर का प्रयोग करें A3 Listen to others : दूसरों की सुनें A4 Argue unnecessary : अनावश्यक बहस करें	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	Which one is a brain of computer? कंप्यूटर का मस्तिष्क कौन सा है? A1 Keyboard : कीबोर्ड A2 CPU : सी पी यू	2.0	0.00

		A3 : Monitor मॉनिटर A4 : Hard disk हार्ड डिस्क		
Employability Skills				
70	70	Which one is an exclamatory sentence? कौन सा विस्मयादिबोधक वाक्य है? A1 : What a beautiful house it is! What a beautiful house it is! A2 : It is a beautiful house. It is a beautiful house. A3 : Is it a beautiful house? Is it a beautiful house? A4 : Your house is beautiful. Your house is beautiful.	2.0	0.00
Employability Skills				
71	71	Which one is in active voice? सक्रिय आवाज में कौन सा है? A1 : Ram has passed the exam. Ram has passed the exam. A2 : The ball was caught by him. The ball was caught by him. A3 : The book was being read by her. The book was being read by her. A4 : We were driven home by dad. We were driven home by dad.	2.0	0.00
Employability Skills				
72	72	Which one is in passive voice? निष्क्रिय आवाज में कौन सा है? A1 : Mohan is painting a house. Mohan is painting a house. A2 : She was reading a book. She was reading a book. A3 : Her birthday was celebrated by us. Her birthday was celebrated by us. A4 : I have seen that movie. I have seen that movie.	2.0	0.00
Employability Skills				
73	73	Which one is NOT a conjunction? कौन सा एक संयोजन नहीं है? A1 : And And A2 : Or Or A3 : But But	2.0	0.00

		A4 On : On		
Employability Skills				
74	74	Which one is NOT a benefit of the role playing? भूमिका निभाने का कौन सा लाभ नहीं है?	2.0	0.00
		A1 Builds confidence : आत्मविश्वास पैदा करता है		
		A2 Develops listening skill : सुनने का कौशल विकसित करता है		
		A3 Develops creative problem-solving skill : रचनात्मक समस्या-समाधान कौशल विकसित करता है		
		A4 Develops boredom : बोरियत पैदा करता है		
Employability Skills				
75	75	Which one is NOT a vowel? कौन सा स्वर नहीं है?	2.0	0.00
		A1 a : a		
		A2 e : e		
		A3 f : f		
		A4 i : i		

SAMPLE QUESTION PAPER SET 2



Welder (GMAW and GTAW) - 1 Year - Set 2

S.No.	Correct Answer Key
1	A1
2	A3
3	A2
4	A1
5	A4
6	A4
7	A1
8	A1
9	A4
10	A3
11	A1
12	A2
13	A3
14	A4
15	A3
16	A3
17	A2
18	A1
19	A2
20	A1
21	A2
22	A4
23	A1
24	A2
25	A1
26	A2
27	A1
28	A2
29	A4
30	A2
31	A3
32	A2
33	A1
34	A1
35	A1
36	A2
37	A1
38	A2

S.No.	Correct Answer Key
39	A4
40	A3
41	A3
42	A2
43	A3
44	A3
45	A2
46	A4
47	A4
48	A3
49	A1
50	A4
51	A3
52	A2
53	A2
54	A1
55	A3
56	A2
57	A4
58	A3
59	A4
60	A3
61	A4
62	A2
63	A2
64	A2
65	A1
66	A4
67	A2
68	A4
69	A2
70	A1
71	A1
72	A3
73	A4
74	A4
75	A3

Note:

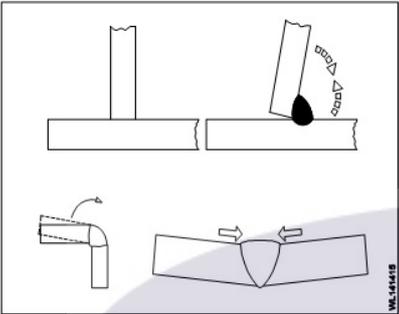
"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to qbnimigrievance@gmail.com"

**ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFTSMEN
TRAINING SCHEME (CTS)
Trade Name: Welder (GMAW & GTAW)
Year: 1st Year**

Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>Which type of distortion is shown in the figure? चित्र में किस प्रकार का विरूपण दर्शाया गया है?</p>  <p>A1 : Length distortion लंबाई विरूपण</p> <p>A2 : Angular distortion कोणीय विरूपण</p> <p>A3 : Transverse distortion अनुप्रस्थ विरूपण</p> <p>A4 : Longitudinal distortion अनुदैर्घ्य विरूपण</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>What is the last bit of a discarded electrode? छोड़े गए इलेक्ट्रोड का अंतिम बिट क्या है?</p> <p>A1 : Red end रेड एंड</p> <p>A2 : Dead end डेड एंड</p> <p>A3 : Stub end स्लब एंड</p> <p>A4 : Waste end वेस्ट एंड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>What is the correct method of storing electrodes? इलेक्ट्रोडों के भंडारण की सही विधि क्या है?</p>	2.0	0.00

		<p>A1 : Open air खुली हवा में</p> <p>A2 : Dry place सूखीस्थान में</p> <p>A3 : Wet place गीले स्थान में</p> <p>A4 : Moisture नमी युक्त स्थान में</p>		
Trade Theory				
4	4	<p>Which controls distortion in copper welding? कापर की वेल्डिंग में विरूपण को कौन नियंत्रित करता है?</p> <p>A1 : Fuel plates फ्यूल प्लेटें</p> <p>A2 : Oil plates ऑइल प्लेटें</p> <p>A3 : Hot plates गर्म प्लेट्स</p> <p>A4 : Chill plates ठंडी प्लेटें</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
5	5	<p>Which polarity is used in welding cast iron? वेल्डिंग कास्ट आयरन में किस ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Rectifier set रेक्टिफायर सेट</p> <p>A2 : AC transformer एसी ट्रांसफार्मर</p> <p>A3 : Reverse polarity रिवर्स पोलरिटी (विपरीत ध्रुवता)</p> <p>A4 : Straight polarity स्ट्रेट पोलरिटी (सीधी ध्रुवता)</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
6	6	<p>When does Angular distortion occurs? वेल्डिंग विरूपण को नियंत्रित करने की गलत विधि कौन सी है?</p> <p>A1 : Perpendicular to the weld line वेल्ड लाइन के लंबवत</p> <p>A2 : Parallel to the weld line वेल्ड लाइन के समानांतर</p> <p>A3 : Rotation around the weld line वेल्ड लाइन के चारों ओर घूमना</p> <p>A4 : At the end of the job जॉब के अंत में</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
7	7	<p>Which is the incorrect method to control the welding distortion? वेल्डिंग डिस्टोर्शन (विरूपण) को नियंत्रित करने के लिए कौन एक गलत तरीका है?</p> <p>A1 : Continuous welding</p>	2.0	0.00

		<p>निरंतर वेल्डिंग</p> <p>A2 : Using fixture फिक्सचर का उपयोग</p> <p>A3 : Using excess welding अधिक वेल्डिंग का उपयोग</p> <p>A4 : Using pinning पिनिंग का उपयोग</p>		
Trade Theory				
8	8	<p>Which type of joint marked as "D" is shown in the figure? चित्र में "D" से चिह्नित किस प्रकार का जोड़ दर्शाया गया है?</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>A </p> <p>B </p> <p>C </p> <p>D </p> </div> <p>A1 : Concave fillet अवतल फिलेट</p> <p>A2 : Convex double "V" butt उत्तल डबल "V" बट</p> <p>A3 : Flat (Flush) Single V butt weld फ्लैट (फ्लश) सिंगल V बट वेल्ड</p> <p>A4 : Flat (Flush) Single V butt weld with backing run फ्लैट (फ्लश) सिंगल वी बट वेल्ड बैकिंग रन के साथ</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
9	9	<p>What is the function of a rectifier? रेक्टिफायर का कार्य क्या है?</p> <p>A1 : Synchronizing AC AC को सिंक्रोनाइज करना</p> <p>A2 : Synchronizing DC DC को सिंक्रोनाइज करना</p> <p>A3 : Converting AC to DC AC को DC में परिवर्तित करना</p> <p>A4 : Converting DC to AC DC को AC में परिवर्तित करना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
10	10	<p>Which arc length produces correct fusion? कौन सी आर्क लंबाई सही फ्यूजन उत्पन्न करती है?</p> <p>A1 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई</p> <p>A2 : Short arc length लघु आर्क की लंबाई</p> <p>A3 : Normal arc length सामान्य आर्क की लंबाई</p>	2.0	0.00

		A4 : Maximum arc length अधिकतम चाप लंबाई		
Trade Theory				
11	11	Which is an alternate source of electricity for arc welding if there is no direct electric power supply? यदि कोई प्रत्यक्ष विद्युत आपूर्ति नहीं है तो आर्क वेल्डिंग के लिए बिजली का वैकल्पिक स्रोत कौन सा है?	2.0	0.00
		A1 : Rectifier set रेक्टिफायर सेट		
		A2 : Transformer set ट्रांसफार्मर सेट		
		A3 : Motor generator set मोटर जनरेटर सेट		
		A4 : Engine generator set इंजन जनरेटर सेट		
Trade Theory				
12	12	What is the angle of electrode in vertical position welding? ऊर्ध्वाधर स्थिति वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड का कोण क्या है?	2.0	0.00
		A1 : 60° to 70° 60° to 70°		
		A2 : 70° to 80° 70° to 80°		
		A3 : 80° to 90° 80° to 90°		
		A4 : 90° to 100° 90° to 100°		
Trade Theory				
13	13	Which type of arc produces humming sound? किस प्रकार का आर्क गुंजन ध्वनि उत्पन्न करता है?	2.0	0.00
		A1 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई		
		A2 : Short arc length लघु आर्क की लंबाई		
		A3 : Normal arc length सामान्य आर्क की लंबाई		
		A4 : Maximum arc length अधिकतम चाप लंबाई		
Trade Theory				
14	14	Which type of arc length is used for thin sheet metals? पतली शीट धातुओं के लिए किस प्रकार की आर्क लंबाई का उपयोग किया जाता है?	2.0	0.00
		A1 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई		
		A2 : Short arc length लघु आर्क की लंबाई		
		A3 : Medium arc length सामान्य आर्क की लंबाई		
		A4 : Deep short arc length		

15	15	<p>Which type of polarity is used in sheet metal welding? शीट मेटल वेल्डिंग में किस प्रकार की ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Rectifier set रेक्टिफायर सेट</p> <p>A2 : AC Transformer AC ट्रांसफार्मर</p> <p>A3 : Reverse polarity विपरीत ध्रुवता</p> <p>A4 : Straight polarity सीधी ध्रुवता</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

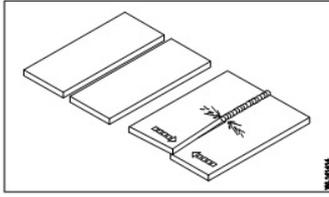
16	16	<p>What is the angle of electrode in flat position welding? फ्लैट स्थिति वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड का कोण क्या होना चाहिए?</p> <p>A1 : 50° to 70° 50° to 70°</p> <p>A2 : 60° to 70° 60° to 70°</p> <p>A3 : 70° to 80° 70° to 80°</p> <p>A4 : 80° to 90° 80° to 90°</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

17	17	<p>What is the purpose of fixing run on and run off plates in DC electric arc welding? DC इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग में रन ऑन और रन ऑफ प्लेट्स को ठीक करने का उद्देश्य क्या है?</p> <p>A1 : Control arc blow आर्क के झटका का नियंत्रण</p> <p>A2 : Control porosity सरंध्रता का नियंत्रण</p> <p>A3 : Control distortion विकृति का नियंत्रण</p> <p>A4 : Control over heating ताप का नियंत्रण</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

18	18	<p>What happens if the root gap is lesser than one sixth of plate thickness? यदि रूट की लम्बाई, प्लेट की मोटाई से एक बटे छः कम है, तो क्या होगा?</p> <p>A1 : Less chance of distortion विरूपण की कम संभावना</p> <p>A2 : More penetration अधिक पेनीट्रेशन परिणाम देगा</p> <p>A3 : More porosity ब्लोहोल, पोरोसिटी जैसे दोष</p> <p>A4 : Base metal not fully fused बेस मेटल जॉइंट के तल तक फ्यूज नहीं होगा</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

		Trade Theory			
19	19	Which arc length produces popping sound? किस आर्क की लंबाई कड़क ध्वनि उत्पन्न करती है?		2.0	0.00
		A1 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई			
		A2 : Short arc length लघु आर्क की लंबाई			
		A3 : Normal arc length सामान्य आर्क की लंबाई			
		A4 : Maximum arc length अधिकतम चाप लंबाई			
		Trade Theory			
20	20	Which arc length reduces spatter? कौन सी आर्क की लंबाई स्पैटर को कम करती है?		2.0	0.00
		A1 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई			
		A2 : Short arc length लघु आर्क की लंबाई			
		A3 : Normal arc length सामान्य आर्क की लंबाई			
		A4 : Maximum arc length अधिकतम चाप लंबाई			
		Trade Theory			
21	21	Which defect is caused by the flowing of molten metal over the surface of parent metal without fusing into it? मूल धातु में पिघले हुए धातु के बिना उसके सतह पर बहने से कौन सा दोष उत्पन्न होता है?		2.0	0.00
		A1 : Overlap ओवर लैप			
		A2 : Undercut अंडर कट			
		A3 : Lack of fusion फ्यूजन की कमी			
		A4 : Lack of penetration पेनीट्रेशन की कमी			
		Trade Theory			
22	22	What is the cause of hair line separation in the bead in during arc welding? आर्क वेल्डिंग के दौरान बीड में हेयरलाइन पृथक्करण का क्या कारण है?		2.0	0.00
		A1 : Fast cooling तेजी से ठंडा होना			
		A2 : Slow cooling धीमी गति से ठंडा होना			
		A3 : Long arc length लंबी आर्क की लंबाई			
		A4 : Wrong selection of electrode इलेक्ट्रोड का गलत चयन			
		Trade Theory			
23	23	Which term refers to the process of rapid hammering of hot weld joint to relieve internal stress?		2.0	0.00

		<p>कौन सा शब्द आंतरिक तनाव को दूर करने के लिए गर्म वेल्ड जोड़ पर तेजी से हथौड़े मारने की प्रक्रिया को संदर्भित करता है?</p> <p>A1 Peening : पीनिंग</p> <p>A2 Annealing : एनीलिंग</p> <p>A3 Heat treatment : उष्मा उपचार</p> <p>A4 Straightening : सीधा करना</p>		
Trade Theory				
24	24	<p>Which type of arc has poor control over the molten pool? किस प्रकार के चाप का मोल्टेन हुए पूल पर खराब नियंत्रण होता है?</p> <p>A1 Long arc length : लंबी आर्क की लंबाई</p> <p>A2 Short arc length : लघु आर्क की लंबाई</p> <p>A3 Normal arc length : सामान्य आर्क की लंबाई</p> <p>A4 Minimum arc length : न्यूनतम चाप लंबाई</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
25	25	<p>Which produces an unstable arc? निम्नलिखित में से कौन अस्थिर आर्क उत्पन्न करता है?</p> <p>A1 Long arc length : लंबी आर्क की लंबाई</p> <p>A2 Short arc length : लघु आर्क की लंबाई</p> <p>A3 Normal arc length : सामान्य आर्क की लंबाई</p> <p>A4 Maximum arc length : अधिकतम चाप लंबाई</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
26	26	<p>Which welding system is free from "Arc blow"? वेल्डिंग का कौन सा सिस्टम "आर्क ब्लो" से मुक्त होता है?</p> <p>A1 AC welding : AC वेल्डिंग</p> <p>A2 DC Reverse polarity : DC रिवर्स पोलारिटी</p> <p>A3 DC straight polarity : DC स्ट्रेट ध्रुवीयता</p> <p>A4 Welding with long arc : लंबी चाप के साथ वेल्डिंग</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
27	27	<p>Which type of distortion is shown in the figure? विरूपण किस प्रकार दिखाया गया है?</p>	2.0	0.00



A1 : Wide distortion

: व्यापक विरूपण

A2 : Angular distortion

: कोणीय विरूपण

A3 : Transverse distortion

: अनुप्रस्थ विरूपण

A4 : Longitudinal distortion

: अनुदैर्घ्य विरूपण

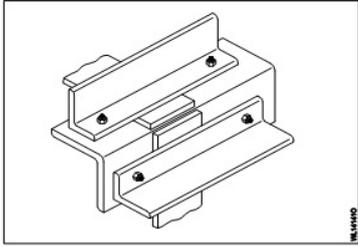
Trade Theory

28	28	Which welding method cannot control distortion? कौन सी वेल्डिंग विधि विरूपण को नियंत्रित नहीं कर सकती है?	2.0	0.00
		A1 : Skip welding स्किप वेल्डिंग		
		A2 : Back step welding बेक स्टेप वेल्डिंग		
		A3 : Right hand welding राईट हैंड वेल्डिंग		
		A4 : Intermittent welding इन्टरमिटेंट वेल्डिंग		

Trade Theory

29	29	Which can control distortion? विरूपण को कौन नियंत्रित कर सकता है?	2.0	0.00
		A1 : Using large size electrode बड़े आकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग करें		
		A2 : Using small size electrode छोटे आकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग करें		
		A3 : Using few passes with large electrode बड़े इलेक्ट्रोड के साथ कुछ पास का उपयोग करें		
		A4 : Using more passes with small electrode छोटे इलेक्ट्रोड के साथ अधिक पासों का उपयोग करना		

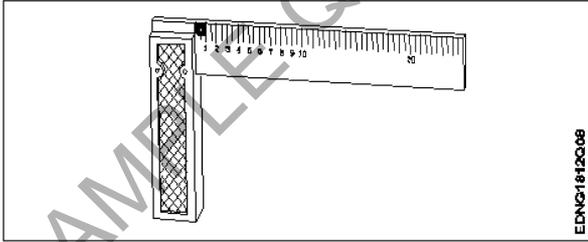
Trade Theory

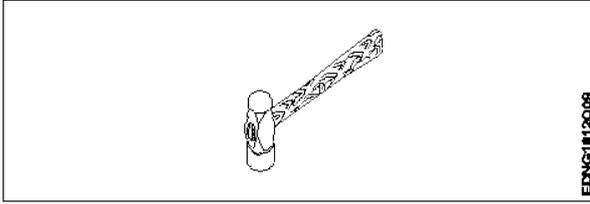
30	30	Which defect can be eliminated by the equipment shown in the figure? चित्र में दिखाए गए उपकरण द्वारा कौन सा दोष दूर किया जा सकता है?	2.0	0.00
				
		A1 : Cracks		

		<p>दरारें</p> <p>A2 Arc blow : अर्क ब्लो</p> <p>A3 Distortion : विरूपण</p> <p>A4 Undercut : अंडर कट</p>		
Trade Theory				
31	31	<p>Which term refers to the short weld done prior to the welding to hold the plates in perfect alignment? कौन सा शब्द वेल्डिंग से पहले प्लेटों को सही संरेखण में रखने के लिए किए गए छोटे वेल्ड को संदर्भित करता है?</p> <p>A1 Bead weld : बीड वेल्ड</p> <p>A2 Tack weld : टैक वेल्ड</p> <p>A3 String bead : स्ट्रिंग बीड</p> <p>A4 Strong weld : मजबूत वेल्ड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
32	32	<p>What is the relation between voltage and current in ohm's laws? ओम के नियम में वोल्टेज और करंट के बीच क्या संबंध है?</p> <p>A1 Directly propotional : सीधे अनुपातिक</p> <p>A2 Indirectly propotional : अप्रत्यक्ष अनुपातिक</p> <p>A3 Equally : समान रूप से</p> <p>A4 Unequally : असमान</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
33	33	<p>What is called as hotness or coldness of a body? किसी बाडी की गर्माहट या ठंडक किसे कहते हैं?</p> <p>A1 Temperature : तापमान</p> <p>A2 Pressure : दबाव</p> <p>A3 Heat : गर्मी</p> <p>A4 Energy : ऊर्जा</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
34	34	<p>Convert 100°C in to degree Fahrenheit. 100°C को डिग्री फ़ारेनहाइट में बदलें।</p> <p>A1 100°F : 100°F</p>	2.0	0.00

		<p>A2 : 212°F 212°F</p> <p>A3 : – 212°F – 212°F</p> <p>A4 : 180°F 180°F</p>		
Trade Theory				
35	35	<p>What is the straight distance between the electrode tip and job surface during arc formation? आर्क निर्माण के दौरान इलेक्ट्रोड टिप और जॉब सतह के बीच सीधी दूरी कितनी होती है?</p> <p>A1 : Arc distance आर्क डिस्टेंस</p> <p>A2 : Arc length आर्क लेंथ</p> <p>A3 : Arc width आर्क विड्थ</p> <p>A4 : Arc blow आर्क ब्लो</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
36	36	<p>What type of arc length approximately equal to the diameter of the core wire of the electrode? किस प्रकार के आर्क लेंथ इलेक्ट्रोड के कोर तार के व्यास के लगभग बराबर होती है?</p> <p>A1 : Normal arc length सामान्य चाप लंबाई</p> <p>A2 : Short arc length छोटा आर्क लेंथ</p> <p>A3 : Obnormal arc length असामान्य चाप लंबाई</p> <p>A4 : Same arc length समान आर्क लेंथ</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
37	37	<p>Which type of flux coated electrodes are used in general purpose? किस प्रकार के फ्लक्स लेपित इलेक्ट्रोड का उपयोग सामान्य प्रयोजन में किया जाता है?</p> <p>A1 : Cellulosic electrodes सेल्युलॉसिक इलेक्ट्रोड</p> <p>A2 : Rutile electrodes रूटाइल इलेक्ट्रोड</p> <p>A3 : Basic coated electrodes बेसिक कोटेड इलेक्ट्रोड</p> <p>A4 : Iron power electrodes आयरन पाँवर इलेक्ट्रोड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
38	38	<p>Which flux coating method is applied under pressure on the electrode core wire? इलेक्ट्रोड कोर तार पर दबाव के तहत कौन सी फ्लक्स कोटिंग विधि लागू की जाती है?</p> <p>A1 : Dipping डिपिंग</p> <p>A2 : Sucking</p>	2.0	0.00

		<p>सकिंग</p> <p>A3 Blowing :</p> <p>ब्लोइंग</p> <p>A4 Extrusion :</p> <p>एक्सट्रूशन</p>		
Workshop Calculation Science				
39	39	<p>What is the S.I unit of heat? ऊष्मा की एस.आई. इकाई क्या है?</p> <p>A1 Calorie : Calorie</p> <p>A2 Joule : Joule</p> <p>A3 Centigrade heat unit : Centigrade heat unit</p> <p>A4 British thermal unit : British thermal unit</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
40	40	<p>What is the value for specific heat of water? पानी की विशिष्ट ऊष्मा का मान क्या है?</p> <p>A1 4 : 4</p> <p>A2 3 : 3</p> <p>A3 2 : 2</p> <p>A4 1 : 1</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
41	41	<p>What is the boiling point of water? पानी का क्वथनांक क्या होता है?</p> <p>A1 0°C : 0°C</p> <p>A2 32°C : 32°C</p> <p>A3 100°C : 100°C</p> <p>A4 212°C : 212°C</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
42	42	<p>Which is the unit of current? धारा की इकाई क्या है?</p> <p>A1 Ampere : एम्पियर</p> <p>A2 Volt : वोल्ट</p> <p>A3 Ohm : ओम</p>	2.0	0.00

		ओम A4 Watt : वाट		
Workshop Calculation Science				
43	43	What is the flow of electrons in any conductor? किसी कंडक्टर में इलेक्ट्रॉन का प्रवाह क्या होता है?	2.0	0.00
		A1 Voltage : वोल्टेज A2 Current : धारा A3 Resistance : प्रतिरोध A4 Power : शक्ति		
Workshop Calculation Science				
44	44	What is the side of a square whose area is 625mm ² ? एक वर्ग की भुजा क्या होगी, जिसका क्षेत्रफल 625 मिमी ² है?	2.0	0.00
		A1 15 mm : 15 mm A2 20 mm : 20 mm A3 25 mm : 25 mm A4 30 mm : 30 mm		
Engineering Drawing				
45	45	Identify the name of tool? उपकरण का नाम पहचानें?	2.0	0.00
				
		A1 Try square : बढई की गुनिया A2 Surface gauge : सतह नापने का यंत्र A3 Steel rule : स्टील रूल A4 Feeler gauge : फीलर गौज़		
Engineering Drawing				
46	46	Identify the name of tool? उपकरण का नाम पहचानें?	2.0	0.00



EDNG1812Q09

A1 : Ball pein hammer

बॉल पीन हैमर

A2 : Cross pein hammer

क्रॉस पीन हैमर

A3 : Straight pein hammer

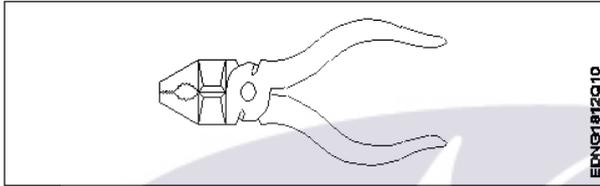
सीधे पीन हथौड़ा

A4 : Sledge hammer

स्लेज हैमर

Engineering Drawing

47 47 Identify the name of tool? उपकरण का नाम पहचानें? 2.0 0.00



EDNG1812Q10

A1 : Hawk-billed shear

हॉक-बिल शीयर

A2 : Aviation shear

उड्डयन कतरनी

A3 : Cutting plier

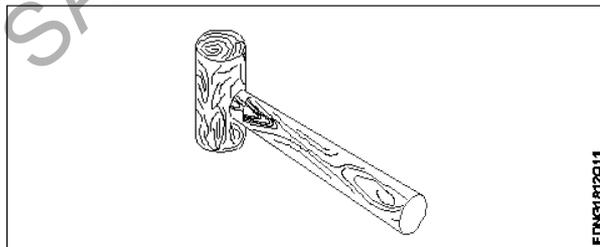
काटने वाला सरौता

A4 : Double cutting shear

डबल काटने कतरनी

Engineering Drawing

48 48 Identify the name of tool? उपकरण का नाम पहचानें? 2.0 0.00



EDNG1812Q11

A1 : Ball pein hammer

बॉल पीन हैमर

A2 : Mallet

लकड़ी का हथौड़ा

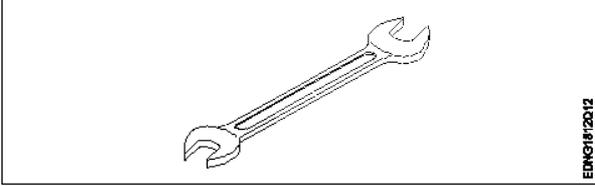
A3 : Cross pein hammer

क्रॉस पीन हैमर

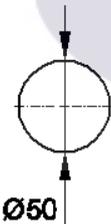
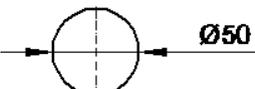
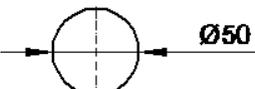
A4 : Staright pein hammer

स्ट्रेट पीन हैमर

Engineering Drawing

49	49	Identify the name of tool? उपकरण का नाम पहचानें?	2.0	0.00
				
		A1 : Open end spanner ओपन एंड स्पैनर		
		A2 : Ring spanner गोल पाना		
		A3 : Combination spanner संयोजन स्पैनर		
		A4 : Adjustable spanner समायोज्य औजार		

Engineering Drawing

50	50	Which dimension correctly marked in the circle as per standard? मानक के अनुसार सर्कल में कौन सा आयाम सही ढंग से चिह्नित है?	2.0	0.00
		A1 : 		
		A2 : 		
		A3 : 		
		A4 : 		



Employability Skills				
51	51	<p>Which one of the following is a good office etiquette? निम्नलिखित में से कौन सा एक अच्छा कार्यालय शिष्टाचार है?</p> <p>A1 : One should dress formally एक को औपचारिक रूप से पोशाक पहननी चाहिए</p> <p>A2 : One should not be punctual to work काम के लिए समय का पाबंद नहीं होना चाहिए</p> <p>A3 : One should have fancy mobile ring tone एक के पास फैसी मोबाइल रिंग टोन होना चाहिए</p> <p>A4 : One should litter one's work place व्यक्ति को अपने काम के स्थान पर कूड़ा डालना चाहिए</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
52	52	<p>Word that is pronounced the same as another word but differs in meaning is called _____ वह शब्द जो किसी दूसरे शब्द के समान होता है, लेकिन अर्थ में भिन्न होता है, जिसे _____ कहा जाता है</p> <p>A1 : homophone होमोफोन</p> <p>A2 : homograph होमोग्रफ़</p> <p>A3 : diphthong संयुक्त स्वर</p> <p>A4 : syllable शब्दांश</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
53	53	<p>_____ can help me learn English. मुझे अंग्रेजी सीखने में मदद कर सकता है।</p> <p>A1 : dedication निष्ठा</p> <p>A2 : fear डर</p> <p>A3 : anger क्रोध</p> <p>A4 : shyness शर्म</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
54	54	<p>Which punctuation mark should be used in the following sentence? Is there any site engineer here निम्नलिखित वाक्य में किस विराम चिह्न का प्रयोग किया जाना चाहिए? Is there any site engineer here</p> <p>A1 : ? (question mark) ? (question mark)</p> <p>A2 : , (comma) , (comma)</p>	2.0	0.00

		A3 . (full stop) : . (full stop) A4 ! (exclamation) : ! (exclamation)		
Employability Skills				
55	55	When is capital letter used? बड़े अक्षर का प्रयोग कब किया जाता है? A1 Beginning of a sentence : एक वाक्य की शुरुआत A2 Names of persons : व्यक्तियों के नाम A3 Names of places : स्थानों के नाम A4 All the above : सब से ऊपर	2.0	0.00
Employability Skills				
56	56	Which one of the following is a describing word? निम्नलिखित में से कौन-सा एक वर्णनात्मक शब्द है? A1 eat : खाना खा लो A2 repair : मरम्मत A3 hot : गरम A4 soup : शोरबा	2.0	0.00
Employability Skills				
57	57	When someone says 'Thank you' we should reply and say _____. जब कोई 'Thank you (धन्यवाद)' कहता है तो हमें जवाब देना चाहिए और _____ कहना चाहिए। A1 Thank you. : शुक्रिया A2 You're welcome. : आपका स्वागत है A3 Bye-bye : बाई-बाई A4 How are you? : आप कैसे हैं?	2.0	0.00
Employability Skills				
58	58	Choose the odd word. odd (विषम) शब्द चुनें। A1 please : please A2 sorry : sorry A3 paper : paper	2.0	0.00

		paper A4 : thanks thanks		
Employability Skills				
59	59	I am a welder. I work with _____. मैं एक वेल्डर हूँ। मैं _____ साथ कार्य करता हूँ। A1 : nail polish नेल पॉलिश A2 : robots रोबोटों A3 : welding tools वेल्डिंग उपकरण A4 : laptops लैपटॉप	2.0	0.00
Employability Skills				
60	60	Today's weather is going to be _____. आज का मौसम _____ होने जा रहा है। A1 : Hopeful आशापूर्ण A2 : Warm गरम A3 : Blue नीला A4 : Urgent बहुत ज़रूरी	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	The word 'when' denotes _____. शब्द 'when (जब)' _____ को दर्शाता है। A1 : place स्थान A2 : thing चीज़ A3 : person व्यक्ति A4 : time समय	2.0	0.00
Employability Skills				
62	62	Rahul enjoys _____ with his pet dog. राहुल को अपने पालतू कुत्ते के साथ _____ में मजा आता है। A1 : playing खेलने A2 : writing लिखने A3 : doing करने	2.0	0.00

		A4 washing : धुलाने		
Employability Skills				
63	63	Having a clear idea of our personality including strengths, weaknesses, thoughts, beliefs, motivation, values etc is called _____. हमारे व्यक्तित्व का स्पष्ट विचार रखने को ताकत, कमजोरियों, विचारों, विश्वासों, प्रेरणा, मूल्यों आदि सहित को _____ कहा जाता है। A1 Belief : विश्वास A2 Self Awareness : आत्म जागरूकता A3 Myth : मिथ A4 Threat : धमकी	2.0	0.00
Employability Skills				
64	64	_____ are the abilities and qualities you have as a person that helps you grow well in life and career. _____ एक व्यक्ति के रूप में आपके पास मौजूद क्षमताएं और गुण हैं जो आपको जीवन और करियर में अच्छी तरह से बढ़ने में मदद करते हैं। A1 Personal Strengths : व्यक्तिगत ताकत A2 Personal weaknesses : व्यक्तिगत कमजोरियां A3 Opportunities : मौके A4 Threats : धमकी	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	_____ are the qualities that are considered negative, and need to be worked on. _____ ऐसे गुण हैं जिन्हें नकारात्मक माना जाता है और जिन पर काम करने की आवश्यकता है। A1 Personal Strengths : व्यक्तिगत ताकत A2 Personal weaknesses : व्यक्तिगत कमजोरियां A3 Opportunities : मौके A4 Threats : धमकी	2.0	0.00
Employability Skills				
66	66	Which of the following is an example of personal weakness? व्यक्तिगत कमजोरी का उदाहरण निम्नलिखित में से कौन सी है? A1 Confidence : आत्मविश्वास A2 Being lazy : आलसी होना A3 Hard working : मेहनती	2.0	0.00

		A4 : Active सक्रिय		
Employability Skills				
67	67	Goals are of 2 types _____ लक्ष्य 2 प्रकार के होते हैं: A1 : Good and bad goals अच्छे और बुरे लक्ष्य A2 : Long-term and short-term goals दीर्घकालिक और अल्पकालिक लक्ष्य A3 : Rich and poor goals अमीर और गरीब लक्ष्य A4 : Fixed-term and non-fixed term goals निश्चित अवधि और गैर-निश्चित अवधि के लक्ष्य	2.0	0.00
Employability Skills				
68	68	What is stress? तनाव क्या है? A1 : Feeling of joy आनंद की अनुभूति A2 : Feeling of surprise आश्चर्य की अनुभूति A3 : Feeling of delight आनंद की अनुभूति A4 : Feeling of frustration / disappointment निराशा / निराशा की भावना	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	Which of these is a sign of good stress? अच्छे तनाव का संकेत इनमें से कौन सा है? A1 : It prevents you from pursuing your goals. यह आपको अपने लक्ष्यों का पीछा करने से रोकता है। A2 : It makes you doubt yourself. यह आपको खुद पर शक करता है। A3 : Does not lead to long-term tension, loss of sleep. लंबे समय तक तनाव, नींद की कमी नहीं होती है। A4 : Makes you physically ill or causes pain. आपको शारीरिक रूप से बीमार बनाता है या दर्द का कारण बनता है।	2.0	0.00
Employability Skills				
70	70	An activity that stops or reduces stress is called a stress buster. Which of the following according to you is not a stress buster? एक गतिविधि जो तनाव को रोकती है या कम करती है उसे स्ट्रेस बस्टर कहा जाता है। आपके अनुसार निम्नलिखित में से कौन एक स्ट्रेस बस्टर नहीं है? A1 : Spending long hours thinking about the problem. लंबे समय तक समस्या के बारे में सोचते रहना। A2 : Going to bed on time. समय पर बिस्तर जाना A3 : Listening to music. संगीत सुनना	2.0	0.00

		A4 : Gardening बागवानी		
Employability Skills				
71	71	What is mindfulness? माइडफुलनेस क्या है?	2.0	0.00
		A1 : It is the technique of not minding anything. यह किसी भी चीज पर ध्यान न देने की तकनीक है।		
		A2 : It is about sharpening your brain. यह आपके दिमाग को तेज करने के बारे में है।		
		A3 : It is the ability to be fully present in a moment. यह एक पल में पूरी तरह से उपस्थित होने की क्षमता है।		
		A4 : It is the word used to describe people who are full of thoughts. यह उन लोगों का वर्णन करने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला शब्द है जो विचारों से भरे हुए हैं।		
Employability Skills				
72	72	Which of the following is true about stress? तनाव के बारे में सही निम्नलिखित में से कौन सी है?	2.0	0.00
		A1 : Stress can be managed तनाव को प्रबंधित किया जा सकता है		
		A2 : Stress cannot be controlled तनाव को नियंत्रित नहीं किया जा सकता		
		A3 : Stress can not be decreased तनाव कम नहीं हो सकता		
		A4 : All of the above ऊपर के सभी		
Employability Skills				
73	73	Which of the following statements is true? निम्नलिखित में से कौन से वक्तव्य विवरण सत्य हैं?	2.0	0.00
		A1 : Only experts can solve any problem किसी भी समस्या का समाधान केवल विशेषज्ञ ही कर सकते हैं		
		A2 : The more problems you solve, the better you will get at problem solving! आप जितनी अधिक समस्याओं का समाधान करेंगे, समस्या को सुलझाने में आप उतने ही बेहतर होंगे!		
		A3 : We need to pursue a course to even solve a simple problem हमें एक साधारण समस्या को हल करने के लिए भी एक कोर्स करने की आवश्यकता है		
		A4 : It is not important to solve any problem किसी भी समस्या का समाधान जरूरी नहीं है		
Employability Skills				
74	74	Which of these should be considered while making decisions? निर्णय लेते समय इनमें से किस पर विचार किया जाना चाहिए?	2.0	0.00
		A1 : Your mood तुम्हारा मिज़ाज		
		A2 : The choices of your friends आपके दोस्तों की पसंद		
		A3 : The rules of your community आपके समुदाय के नियम		
		A4 : Your personal priorities.		

75	75	Which of these is the full form of SWOT? इनमें से कौन SWOT का पूर्ण रूप है?	2.0	0.00
		A1 : Special Wellness Organization Theme Special Wellness Organization Theme		
		A2 : Speak Work Openly Together Speak Work Openly Together		
		A3 : Strong World Olympic Team Strong World Olympic Team		
		A4 : Strength Weakness Opportunity Threat Strength Weakness Opportunity Threat		

SAMPLE QUESTION PAPER SET 3

The logo for 'Mami' is centered on the page. It features the word 'Mami' in a white, cursive script font, set against a dark grey oval background. A large, light grey watermark reading 'SAMPLE QUESTION PAPER SET 3' is oriented diagonally across the entire page, overlapping the logo.

Welder (GMAW and GTAW) - 1 Year - Set 3

S.No.	Correct Answer Key
1	A2
2	A3
3	A2
4	A4
5	A3
6	A3
7	A3
8	A4
9	A3
10	A3
11	A4
12	A3
13	A1
14	A1
15	A3
16	A3
17	A1
18	A4
19	A2
20	A3
21	A1
22	A1
23	A1
24	A1
25	A1
26	A1
27	A3
28	A3
29	A3
30	A3
31	A2
32	A1
33	A1
34	A2
35	A2
36	A2
37	A2
38	A4

S.No.	Correct Answer Key
39	A2
40	A4
41	A3
42	A1
43	A2
44	A3
45	A1
46	A1
47	A3
48	A2
49	A1
50	A2
51	A1
52	A1
53	A1
54	A1
55	A4
56	A3
57	A2
58	A3
59	A3
60	A2
61	A4
62	A1
63	A2
64	A1
65	A2
66	A2
67	A2
68	A4
69	A3
70	A1
71	A3
72	A1
73	A2
74	A4
75	A4

Note:

"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to qbnimigrievance@gmail.com"